

三明对接机 一点通 塑料管道热熔对接机

产品名称	三明对接机 一点通 塑料管道热熔对接机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

对接机注意事项

任何单位或个人在使用本设备之前，塑料管道热熔对接机，必须认真阅读本使用说明，以保证操作人员和他人的安全。本册使用说明妥善保存。

1 本设备不适用于未说明的材料之间的连接或其他操作，否则可能损坏设备或造成其他安全事故；

2 不应在有危险的环境中使用本设备；

3 操作本设备的操作人员应经过专业的培训；

4 焊机应置于干燥的场地操作，在雨天或潮湿的地面使用时应采取防护措施。

5 本设备使用220V \pm 10 %，50Hz电压，pe热熔对接机，如使用电源延长线，其延长线应有足够的导通面积

济南一点通小编期待您的来电

对接机的翻边切除

切除翻边

在不损伤管材的前提下可以使用合适的工具切除翻边。然后通过检查切下来的翻边，以确定焊接的质量。

在翻边的下侧进行目测检查，发现有杂质、小孔、偏移和损坏时，应认为熔接不良。

翻边应是实心 and 圆滑的，根部较宽；如根部较窄且有卷曲现象的中空翻边，可能是由于压力过大或吸热不足造成的。对翻边每隔几厘米进行后弯曲试验，以检查有无裂缝缺陷。裂缝缺陷表明在焊接界面处有微细的灰尘杂质，可能是铣削后铣削面污染了灰尘或接触了脏的加热板造成的。

济南一点通小编欢迎您的来电哦

对接机操作步骤

合拢两管端，检查两端对齐情况。管材两端的错位量不应超过壁厚的10%，通过调整管材直线度和松紧卡瓦可予以改善；管材两端面间的间隙不应超过0.5mm，否则应再次铣削，直到满足上述要求；

6 将加热板表面的灰尘和残留物清理干净（应特别注意不能划伤加热板表面的不粘层）；

7 加热板温度达到设定值后，放入机架，pe管热熔对接机，施加规定的压力，三明对接机，直到两边卷边达到规定值；

8 将压力减小到接触压力，继续加热规定的时间；

9 时间达到后，退开活动架，迅速取出加热板，然后合拢两管端，其时间间隔应尽可能短；

10 将压力上升至熔接压力的规定值，保压自然冷却。冷却规定的时间后，卸压，松开卡瓦，取出连接完成的管材。

三明对接机-一点通-塑料管道热熔对接机由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）是山东 济南,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在济南一点通领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创济南一点通更加美好的未来。