

# 芜湖鑫光环保设备厂家 活性炭废气处理塔 铜陵废气处理塔

产品名称	芜湖鑫光环保设备厂家 活性炭废气处理塔 铜陵废气处理塔
公司名称	芜湖鑫光防腐设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖经济技术开发区桥北工业园向阳路28号
联系电话	13805539826

## 产品详情

催化燃烧设备是用催化剂使有机废气在较低的起燃温度下进行无焰燃烧达到氧化分解的净化装置或设备。催化燃烧设备的结构一般由阻火过滤器、换热器、预热室、热电阻、催化床和防爆器组成，电控系统由PLC控制器、文本显示器、变频调速器、点火器、紫外线传感器、热电偶等电控设备，另外还有风机以及调节燃气与空气比例的零压阀组成。

催化燃烧设备工作原理是将有机废气直接引入催化燃烧装置，开始阶段通过电加热器将其温度升高至反应所需要的温度，废气再催化剂的作用下反应生成无害的H<sub>2</sub>O和CO<sub>2</sub>，分解后释放出的热量通过热交换器加热进入催化床的有机废气，放热和热交换所需的热量达到平衡，在无需电加热的情况下，通过自身平衡处理掉高浓度有机废气。

活性炭吸附塔灌是处理有机废气、臭味处理效果最好的净化设备。活性炭吸附是有效的去除水的臭味、天然和合成溶解有机物、微污染物质等的措施。大部分比较大的有机物分子、芳香族化合物、卤代炔等能牢固地吸附在活性炭表面上或空隙中，并对腐殖质、合成有机物和低分子量有机物有明显的去除效果。

1. 吸附效率好，吸附容量大，适用面广
2. 维护方便，无技术要求
3. 比表面积大，良好的选择性吸附
4. 活性炭具有来源广泛价格低廉等特点
5. 吸附效率好，能力强

## 6. 操作简易、安全

活性炭使用一段时间后，吸附了大量的吸附质，逐步趋向饱和，有机废气处理塔，丧失了工作能力，严重时穿透滤层，因此应进行活性炭的再生或更换。

催化燃烧设备是借助催化剂在低温(200~400℃)下，实现对有机物的完全氧化，因此，能耗少，操作简便，安全，净化效率高，在有机废气特别是回收价值不大的有机废气净化方面，比如化工，喷漆、绝缘材料、漆包线、涂料生产等行业应用较广，已有不少定型设备可供选用。

催化原理及装置组成：

1、催化剂定义催化剂是一种能提高化学反应速率，控制反应方向，在反应前后本身的化学性质不发生改变的物质。

2、催化作用机理催化作用的机理是一个很复杂的问题，废气处理塔哪家好，这里仅做简介。在一个化学反应过程中，催化剂的加入并不能改变原有的化学平衡，所改变的仅是化学反应的速度，而在反应前后，催化剂本身的性质并不发生变化。那么，催化剂是怎样加速了反应速度的呢？既然反应前后催化剂不发生变化，活性炭废气处理塔，那么催化剂到底参加了反应没有实际上，催化剂本身参加了反应，正是由于它的参加，使反应改变了原有的途径，使反应的活化能降低，从而加速了反应速度

3、催化燃烧的工艺组成不同的排放场合和不同的废气，有不同的工艺流程。但不论采取哪种工艺流程，都由如下工艺单元组成。

(1) 废气预处理为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂中毒，废气在进入床层之前必须进行预处理，铜陵废气处理塔，以除去废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。

(2) 预热装置预热装置包括废气预热装置和催化剂燃烧器预热装置。因为催化剂都有一个催化活性温度，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，必须使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，因此，必须设置预热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气，温度可达300℃以上，则不必设置预热装置。

芜湖鑫光环保设备厂家(图)-活性炭废气处理塔-铜陵废气处理塔由芜湖鑫光防腐设备有限责任公司提供。芜湖鑫光防腐设备有限责任公司(www.whxingguang.com)为客户提供“废气处理设备,粉尘治理,化工防腐设备”等业务，公司拥有“鑫光防腐设备”等品牌，专注于化工成套设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。