

台铭威特定制 托盘翻转机报价 河北托盘翻转机

产品名称	台铭威特定制 托盘翻转机报价 河北托盘翻转机
公司名称	北京台铭威特机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区百子湾路29、31号18幢1层127室
联系电话	18001287299

产品详情

纸板翻转机

[0028] 如图1和图3共同所示，收纸单元4设置于机架1上并位于第二输送带装置5的上方，第二输送带装置5为间歇式输送。收纸单元4包括规纸机构41和位于规纸机构41下方的闸板机构42。在闸板机构42一侧的上方设有光电传感器51，第二输送带装置5一侧的上方设有第二光电传感器52。

[0029] 如图3和图4共同所示，闸板机构42包括由第二动力装置421驱动的链条422和环绕在一组托辊423上的皮带424，托辊423与链条422的销轴4221转动连接，链条422约束于轨道槽425内。链条422沿轨道槽425运行时带动托辊423运动，托辊423带动皮带424沿轨道槽425运动。当皮带424处于伸出状态时，相当于“闸板”关闭，可以接受由第四输送带装置6输送来的瓦楞纸板8；当皮带424处于收回状态时，相当于“闸板”开启，排成摞的瓦楞纸板8落在第二输送带装置5的输送带上。不仅如此，由于上述闸板机构中使用了链条和皮带，链条和皮带均为柔性的，可大大减少“闸板”（即皮带424）的开启和关闭而占用的空间。

全液压翻转机系统设计

焊接作为一种重要的材料成型方法，近些年来，伴随着新材料、新工艺、新方法的不断进步，焊接技术取得了长足的发展。焊接作为一种制造技术，在机械制造业中有着广泛的应用，在现代制造技术中焊接结构件所占的比重也越来越大，结构件的焊接向着大型化、复杂化、自动化的方向发展。而焊接机械装备就是为保证焊接质量，提高焊接生产率，改善工人作业条件，为实现机械化、自动化焊接生产过程的

各种辅助装置和设备。因此焊件翻转机械已成为机械化、自动化焊接生产线上的重要组成部分。针对工件大型化、复杂化与加工制造自动化的要求，文中分析并设计了一种适应性强、生产效率、运行稳定、安全的全液压翻转机。1 设计要求 翻转机在设计之初，在确保设备运行稳定性与安全性的前提下，提出了以下几点要求：首先，在设计上适应不同工件尺寸及质量，根据不同工件的结构，托盘翻转机特点，设计不同的工件固定装置；其次，托盘翻转机规格，在翻转过程中，尽量减少工件水平方向的移动；翻转过程中工件保持平稳，运行时噪声要尽量小，托盘翻转机报价，防止产生噪声污染；尽量减少能耗，符合节能减排的要求；后，需满足0。到180。/180。到0。的翻转功能。为满足以上要求，对翻转机的机械结构、电控系统以及动力装置进行了设计。

[0033] 如图1和图2共同所示，翻纸机构2设置在机架1上并位于输送带装置3上方。一输送带装置3后端上方的侧部设有第三光电传感器32，输送带装置3前端上方的侧部设有第四光电传感器33。翻纸机构2包括托纸架21和配重块22，托纸架21与由动力装置24驱动的摆轴23固定连接，托纸架21包括两层叉形托板211，每层叉形托板211具有多个并排设置的叉齿212，两层叉形托板211之间具有容纳纸板的空间。配重块22与托纸架21或摆轴23固定连接，本实施例中优选的配重块22与托纸架21固定连接。配重块22与托纸架21分别对称设置在摆轴23的两侧。摆轴23上设有齿轮231，齿轮231与动力装置齿轮啮合或同步带啮合。本实施例中优选的为同步带啮合(图中未示出)。输送带装置3具有多条并排设置的输送带31，河北托盘翻转机，叉形托板211的每一个叉齿212位于相邻的两条输送带31之间的空档中。安装时使托纸架21的两层叉形托板211呈水平状态，且下层的叉齿212上表面低于输送带31的上表面。翻纸机构2翻转180°后，原来位于上层的叉齿212被翻转到下侧。此时位于下侧的叉齿212的上表面仍低于输送带31的上表面。

台铭威特定制(图)-托盘翻转机报价-河北托盘翻转机由北京台铭威特机械设备有限公司提供。北京台铭威特机械设备有限公司(www.tmweite.com)是一家从事“电动牵引车,纸堆翻转机,纸堆升降机,搬运车”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“台铭威特,TONLOONG”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使台铭威特在堆垛搬运机械中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.tonloong.com)还是从事电动牵引车,电动牵引车定制,电动牵引车厂家的厂家,欢迎来电咨询。