

催化燃烧除尘器 天门催化燃烧 武汉隆亿达环保

产品名称	催化燃烧除尘器 天门催化燃烧 武汉隆亿达环保
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

产品详情

武汉隆亿达环保工程有限公司是一家集研究、设计、制造销售与安装为一体的专业性环保科技企业，解决方案涵盖：工业废气治理、VOC有机废气治理、工业粉尘治理、新风系统设计安装、噪音治理、污水治理等。对于中段转运，除臭洗涤塔适用于转运泊位卸料口，UV光氧催化燃烧设备，或密闭式转运站的整个大厅。在实际中，一般在卸料口上方布设吸风口，恶臭气体和大量粉尘经负压管道汇集后，接入除尘设备和除臭洗涤塔。除臭洗涤塔也同样适用于垃圾焚烧厂的臭气治理。由于恶臭气体在250—400℃下燃烧比较完全，所以焚烧厂的臭味源比较集中在卸料坑中。垃圾在卸料坑中会堆放停留一段时间，在这段时间内收集气体使周围空间形成微负压，并有少量空气流通，减缓垃圾含水率增加。在末端使用除臭洗涤塔集中处理负压收集的臭气，事半功倍。用于垃圾场除臭，除臭洗涤塔适用于密封型的垃圾卸料大厅，大规模渗沥液调节池等臭气浓度较高的空间。

经温度检测系统检测后，符合催化反应的温度要求，才可以进入催化燃烧室。反应过程使得有机废气被彻底分解，同时释放出大量的热量；净化后的气体通过热交换器将热能转换给冷气流，洁净气体由引风机排空。

有机物利用自身氧化燃烧释放出的热量维持自燃，如果脱附的废气浓度足够高，CO正常情况下不需要电功率加热，天门催化燃烧，可做到真正的节能、环保，同时，废气催化燃烧装置，整套装置安全、可靠、无二次污染。

吸附浓缩+RCO催化燃烧组合工艺可用于处理涂装、印刷、机电、家电、制鞋、塑料、化工车间等多类工业领域产生的有机废气。对于浓度在50~1000ppm范围内的有机废气不宜采用直接燃烧、催化燃烧和吸附脱附回收处理。在大风量的废气净化领域，催化燃烧除尘器，吸附浓缩+RCO催化燃烧组合工艺设备可让企业获得满意的经济效益和环保效益。武汉隆亿达环保工程有限公司是一家集研究、设计、制造销售与安装为一体的专业性环保科技企业，解决方案涵盖：工业废气治理、VOC有机废气治理、工业粉尘治理、新风系统设计安装、噪音治理、污水治理等。曾有研究报道指出，利用吸收净化法处理含氟气体时，在经过几级的吸收后，氟的吸收率会介于97%-98%之间。氟化氢很容易溶于水，从而形成氢

氟化氢，氢氟酸又能和许多碱性物质发生反应，从而形成氟化盐。四氟化硅也很容易溶于水，从而形成氟硅酸和硅胶。所以，采用水或碱液吸收的方法，会很轻易的脱除废气中的氟化氢和四氟化硅。采用碱液吸收含氟废气中的HF和SiF₄，经常会用氨水、石灰乳和纯碱、烧碱溶液作为吸收剂，且脱氟效果较好，同时还能把含氟废气中的有害物质转化为有用物质，吸收液还能进行再生的循环利用。催化燃烧除尘器-天门催化燃烧-武汉隆亿达环保(查看)由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。武汉隆亿达环保工程有限公司(www.whlydzb.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！