

东莞液体硅胶发泡设备 2020 液体硅胶发泡设备销售

产品名称	东莞液体硅胶发泡设备 2020 液体硅胶发泡设备销售
公司名称	广州天沅硅胶机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石基镇海涌路115号
联系电话	18898533582 18898533582

产品详情

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，质量保证！生产技术不断优化改进，采用先进的一体式整机设计，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

液态硅胶机注射成型奶嘴工艺的双组份高透明、高强度、高抗撕液体硅橡胶，基本型号为A70

A组份含铂金触媒催化剂或其它助剂，双组份混合后需加温固化。

奶嘴胶的特性

- 一、不受制品厚度限制，可深度固化；
- 二、低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，液体硅胶发泡设备报价，收缩率小于0.1%；
- 三、具有优良的耐高温性，温度可以达到200-300度；
- 四、食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证；
- 五、高抗拉、抗撕裂力，优良的热稳定性和耐候性；
- 六、优异的透明度、抗黄变跟耐老化；

液态硅胶机精密微量注射系统【广州天沅】采用活塞式结构炮筒的设计，实现了微小炮筒的结构设计，精度注胶炮筒总容量为6g，输出精度为0.02g。采用双级炮筒结构设计，使得注胶控制更加稳定，更加准确。广泛使用于精度要求较高的产品，是细微产品的必备设备。

操作人员可以直接在人机界面上输入不同产品模具所需要的注射量，送料系统边送料边对输出量进行统计，输出达到设定量时送料系统自行停止注射。根据产品和模具的设计不同，系统可以实现在不同的注射阶段采用不同的注射速度，达到可选的分段注射模式，精密微量射出硅胶机，注射过程可分成四段，每段采用不同的注射速度(流量)和注射压力，以适应不同产品模具的注射过程优化需求。

提高生产效率和制品质量的5个特点：

- 1、采用产品专用模座，有效提高生产效率，节省原料;
- 2、模具设计抽真空确保产品无缺料;
- 3、机器结构油路系统、电控系统特别设计，使机械动作快速完成;
- 4、左右模独立控制射出系统便于生产时调整产品荷重;
- 5、适合大量快速生产。

高速注塑机的研发意义塑料制品成本中，

成本主要由两部分组成：

- 一、原料成本，要获得更大利润，液体硅胶发泡设备定制，节省原料、降低制品的报废率是直接有效的方法;
- 二、生产成本，想节省生产成本，省电和在生产相同的制品时间内，缩短注塑周期是有效的方法。

广州天沅液态硅胶机械科技有限公司成立于2002年，至今已有17年的历史。注册资金1893.2万，东莞液体硅胶发泡设备，拥有50亩的生产基地，位于广东肇庆大旺高新区（子公司：广东爱沃硅胶科技有限公司），拥有自己的十万级无尘生产车间，是中国DI一家成立的液态硅胶注射成型机解决方案的厂家。拥有58项专利，液体硅胶发泡设备销售，6项发明专利，2013年被评为国家高新技术企业。

通常螺杆式液态硅胶注塑机的成型工艺步骤是：

- 1、先将粒状或粉状塑料添加机筒内，并根据螺杆的旋转和机筒外壁加热使塑料变成熔融情况。
- 2、随后机器做好合模和注射座前移，使喷嘴贴紧模具的浇口道。
- 3、然后向注射缸通入压力油，使螺杆往前推动，进而以很高的压力和较快的速度将熔料引入温度较低的闭合模具内，历经一定时长和压力保持(称为保压)、冷却，使其固化成型，便可开模取下制品(保压的意义是避免模腔中熔料的反流、向模腔内补充物料，及其确保制品具备一定的密度和尺寸公差)。

东莞液体硅胶发泡设备-2020-液体硅胶发泡设备销售由广州天沅硅胶机械科技有限公司提供。广州天沅硅胶机械科技有限公司 (www.chinalsr.com) 为客户提供“ 液态硅胶机,发泡硅胶机,液态硅胶送料机, ” 等业务, 公司拥有“ 天沅,TYM ” 等品牌, 专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 林女士。