

自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司 自穿刺铆钉生产厂家

产品名称	自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司 自穿刺铆钉生产厂家
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

就两种铆接法比较而言，径向铆接面所铆零件的质量较好，效率略高，并且铆接更为稳定，铆件无须夹持，即使铆钉中心相对主轴中心略有偏移也能顺利完成铆接工作。而摆碾铆接机必须将工件准确定位，才好夹持铆件。然而径向铆接机因结构复杂，造价高，维修不方便，非特殊场合一般不采用。相反地，摆碾铆接机结构简单，成本低，维修方便，可靠性好，能够满足90%以上零件的铆接要求，因而受到从多人士的亲睐。此外，利用摆碾铆接的原理，还可以制造适宜于多点铆接的多头铆接机，在现代工业生产中有其独特的优势。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，自穿刺铆钉，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

自穿刺铆钉的硬度对铆接接头的形貌和力学性能有很大的影响，自穿刺铆钉的硬度直接影响到铆钉穿透铝板的能力和接头截面形貌，自穿刺铆钉的硬度直接影响到自穿刺铆钉的使用效果，所以在使用自穿刺铆钉的时候要根据使用材料的不同选择不同的自穿刺铆钉，这样才能保证使用自穿刺铆钉的效果。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接机日常保养：

1、不要加工超过标称能力以外的工件。

- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。
- 4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。
- 5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。
- 6、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，自穿刺铆接设备，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，自穿刺铆钉生产厂家，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。

自穿刺铆钉-苏州斯旺西公司-自穿刺铆钉生产厂家由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州斯旺西——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区唯新路9号，联系人：姚峰。同时本公司（www.maoding.com）还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。