# 上海彩印包装盒 天风福利纸箱厂家直销 彩印包装盒定做

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 上海彩印包装盒 天风福利纸箱厂家直销<br>彩印包装盒定做 |
| 公司名称 | 义乌市天风福利纸箱厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省义乌市佛堂镇彩云路11 |
| 联系电话 | 15967940159 |

# 产品详情

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。彩印包装盒

天风福利纸箱与您分享材质选用是体现礼品包装盒产品档次的重要元素之一。我们生活中常用的礼品包装盒材质主要有纸质包装盒、木质包装盒、皮质包装盒、塑料包装盒以及金属包装盒，它们都适用于商务礼品包装盒和个人礼品包装盒的使用。其中选择较多的是纸质包装盒、木质包装盒、皮质包装盒。

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。彩印包装盒

天风福利纸箱与您分享凹印和柔印工艺的单色l网点渐变的差异

凹印无网点增大的忧虑，而纸箱加工厂柔印必须要面对网点增大问题，所以当实地和网点渐变出现在同一个版面上时，必须要特别注意。下面以单色l网点渐变为例，对凹印和柔印工艺进行对比分析。

凹印工艺：采用150线/英寸的印版，l小网点1%，可以将实地与网点渐变同版印刷，上海彩印包装盒，通过控制印版网穴深度（35～50μm）来达到所需的实地密度，且从实地渐变到绝网的效果也有保证，可以实现稳定量产。彩印包装盒

柔印工艺：采用CDI版，印版加网线数为150线/英寸，l小网点1%。印品的实地密度主要由网纹辊的储墨量（BCM值）决定，贴版胶带、版材和油墨对实地密度也有一定影响。在网点渐变方面，柔印要面对网点增大问题，l小网点1%增大后达到5%～8%，如果直接跳到0，彩印包装盒定做，视觉上会产生断口。

同时，能与高加网线数、小网点印版匹配的网纹辊的线数必定高，而其储墨量势必降低，印品上渐变图案中的实地密度也将受到限制。因此，目前软包装柔印生产中一般不会采用150线/英寸的加网线数和1%的l小网点。

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。彩印包装盒

天风福利纸箱与您分享 纸质礼品包装盒制作常见的凸印工艺，利用现代雕刻技术制作上下配合的阴模和阳模，化妆品彩印包装盒，烫印盒亚凸凹工艺一次完成，凸印技术的兴起，减少了因为工序不准产生的不良品。礼品包装盒冷烫印工艺本钱低，能够节省许多能源，并且出产，不需要加热后再印，是一种新型的很有发展前途的新工艺。

上海彩印包装盒-天风福利纸箱厂家直销-彩印包装盒定做由义乌市天风福利纸箱厂提供。义乌市天风福利纸箱厂（www.tfflzx.com）位于浙江省义乌市佛堂镇彩云路11。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前天风福利纸箱厂在纸盒中享有良好的声誉。天风福利纸箱厂取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。天风福利纸箱厂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。