

广丰机械集团公司 定制袋装提升机厂家电话

产品名称	广丰机械集团公司 定制袋装提升机厂家电话
公司名称	虞城县广丰农具加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市夏邑
联系电话	15560027759 15560027759

产品详情

斗式提升机料斗带跑偏

斗式提升机料斗带跑偏料斗带张力不够，料斗带松，调整张紧装置，若张紧装置不能使料斗带完全张紧，定制袋装提升机厂家电话，说明张紧装置的行程太短，应重新调整；整机垂直度偏差太大，头轮和尾轮不平行，重新调节头轮和尾轮的平行度和垂直度；料斗带接头不正，指料斗带边缘不在同一直线上，随车袋装提升机厂家电话，工作时，料斗带一边紧，一边松，使料斗带向紧边侧移动，产生跑偏;进料偏向，调整进料位置;头轮、尾轮磨损严重，修理或更换头轮和尾轮;料斗带老化，更换皮带。

提升机电动机底座震动

提升机电动机底座震动电动机本身旋转不良，应卸下转子检查静平衡。(2) 减速机与电动机安装精度差，对中超过规范，需要进行重新调整。(3) 电动机底座安装精度不够，水平度超过规范要求，应进行重新调整。(4) 传动链轮安装有误差，需重新调整。(5) 传动链轮齿形不良，需进行修正齿形。(6) 传动链轮松紧度不适当，应再调整。机壳全长法兰部密封垫损伤或漏垫，处理方法是更换新垫，涂密封胶，重新拧紧法兰螺栓。物料从机头、机座各缝隙处泄出，应增加密封垫或涂密封胶。投入物料的高差过大，增加了投料压力，需改变物料投入方法，增加进料的缓冲装置。

。

、如果皮带斗式提升机出现此类跑偏现象时，枣庄袋装提升机厂家电话，可将磨损的胶面剔除，重新镀胶。但要注意，下乡收粮袋装提升机厂家电话，镀胶时胶面镀成腰鼓形胶面。（如图2）要让滚筒中间胶面高于边缘胶面5mm左右，也就是说镀胶后滚筒中部直径要大于边缘直径10mm左右。这样处理后，皮带在滚筒上运行时由于向心力的作用，只会在滚筒中心运行，不会再出现跑偏现象。原因：由于制造原因或长时间磨损原因有时皮带斗式提升机尾轮滚筒也会出现滚面中间低凹，两边凸出现象。造成斗提机尾部皮带跑偏严重无法运行，尾部皮带运行时忽左忽右，不易调节。

广丰机械集团公司-定制袋装提升机厂家电话由虞城县广丰农具加工厂提供。虞城县广丰农具加工厂（www.ycgfnj.cn）为客户提供“粮食提升机,车载吸粮机,轻型扒谷机,小型抽粮机”等业务，公司拥有“广丰”等品牌，专注于收获机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：林经理。同时本公司（www.ycgfnj.cn）还是从事爬山虎上料机，爬山虎提升机，河南爬山虎机器的厂家，欢迎来电咨询。