

窗帘杆喷粉设备 特固喷粉设备厂 吉州区喷粉设备

产品名称	窗帘杆喷粉设备 特固喷粉设备厂 吉州区喷粉设备
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

产品详情

{电力电容喷粉设备流水线}{发电机喷粉设备}{安全帽喷粉设备流水线}{电力行业喷粉设备流水线}

{电力电容喷粉设备流水线}{发电机喷粉设备}{安全帽喷粉设备流水线}{电力行业喷粉设备流水线}

、涂装低碳环保：静电喷涂设备通过静电场可以让油漆定向移动，大大减少了稀释剂的用量，标志牌喷粉设备，从而让整个涂装线干净整洁无异味，即使人站在喷枪旁边也闻不到油漆气味，做到了环保涂装。

喷粉线工作原理：

粉末喷涂利用静电喷涂的原理把干燥粉末状物吸附在金属铝型材上经过200 以上高温烧烤后粉状物固化成为一层约60微米厚坚固光亮的涂层。使产品表面平整光滑色泽均匀具极强的耐酸性、耐碱性、耐撞性、耐磨损能长期经受强烈紫外辐射和酸雨的侵蚀不出现涂层粉化、褪色、脱落等现象。粉末喷涂铝型材在正常条件下使用寿命达30年。其表面涂层在5-10年内保证不褪色、不变色、不龟裂。其耐候性及而腐蚀性均优于普通铝材颜色多样化。

{塑料件喷塑喷粉设备}{汽车配件喷粉设备厂}{车架喷塑喷粉设备}{配电柜喷涂喷粉设备}{配电箱涂装喷粉设备}{电控柜喷粉设备}

{塑料件喷塑喷粉设备}{汽车配件喷粉设备厂}{车架喷塑喷粉设备}{配电柜喷涂喷粉设备}{配电箱涂装喷粉设备}{电控柜喷粉设备}

喷粉 粉末喷涂的工艺特点

不易实现涂层薄膜化

由静电喷塑的工艺原理所致，粉末涂料的膜厚一般均在50 μm以上，即使粉末涂料精良，吉州区喷粉设备，施工条件良好，低的膜厚也在40 μm左右，要实现40 μm以下的涂膜目前是十分困难的。

涂膜的外观平整度略差

由于粉末涂料是借助于加热熔融而流平在被涂物上的，所以其熔融粘度高，易呈轻微桔皮状，涂膜平整度不如油漆，故目前对高等轿车的外装饰，均采用电泳涂装工艺。

{空调外壳喷塑喷粉设备}{电脑外壳喷塑喷粉设备}{空调主机外壳喷粉设备}{冰箱外壳喷塑喷粉设备}{洗衣机外壳喷塑喷粉设备}

喷粉设备工艺的特点

粉末涂料可以利用常温不溶于溶剂的树脂，广告牌喷粉设备，或利用不易溶解而无法液体涂料化的高分子树脂来制造具有各种功能的高性能涂膜。且粉末涂料在制造或形成涂膜时，没有溶剂加入和放出，不易形成贯通涂膜的针孔，可以得到致密的涂膜。与油漆涂膜相比，粉末涂膜更加坚固耐用。

窗帘杆喷粉设备-特固喷粉设备厂-吉州区喷粉设备由潍坊特固机械有限公司提供。潍坊特固机械有限公司（www.wftegu.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。特固——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临朐工业园，联系人：刘经理。