

油压龙门剪 大塑料块油压龙门剪 控联机械

产品名称	油压龙门剪 大塑料块油压龙门剪 控联机械
公司名称	邢台市控联机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇
联系电话	15028872532 15028872532

产品详情

橡胶裁剪机油压龙门剪

，我国的废旧橡胶的综合利用还处于起步阶段。因此就要求我们在引导全民意识的同时，加强废弃物的回收管理，加强立法，提高废弃物利用手段。当然作为工程技术人员，努力研究开发，吸取外国先进经验，才能真正使得废弃物放置错误的资源得到良好的利用，使其变废为宝。在我国，塑料膜油压龙门剪，由于目前的发展水平与工艺的不成熟性，以及公众意识尚未觉醒与我国法律的不健全等一系列的原因，

塑料剪切机油压龙门剪

操作前认真检查油箱油位，电气限位开关，传动装置及液压系统等，保持切胶机完好，切胶机必须装有串联双开关装置。料架叠放时只能放二个，大塑料块油压龙门剪，要轻放轻叠，避免料架砸伤脚。切胶时，油压龙门剪，必须双手启动电源装置，切胶后手不得越过刀位线拿胶料，而应用钩子拉出。单刀液压切胶机下落时，不得将头、手伸入切胶刀下面。切胶时胶块放好后方可启动切胶机，启动后应严防胶块弹出伤人，切胶时身体任何部位不准越过刀位线

一、切胶机开车前的检查

(1)检查刀台内及机台周围有无杂物。

(2)清擦导轨并加注润滑脂(3)检查液压油量是否足够。(4)检查切胶刀有无损坏，刀座落刀槽内的软铅应视其使用情况而更换。(5)检查切胶刀上下限位开关，大塑料膜油压龙门剪，以防失灵。

二、切胶机运行时的维护

(1)检查液压系统工作是否正常，有无异常振动和泄漏。(2)所切胶料必须达到工艺规程规定的温度。

(3)发现胶料中带有杂物，应及时清除，严禁切其他物料。三、切胶机生产结束后的工作

(1)生产结束后，应将切胶刀落至底部。

(2)关闭电源及各种阀门，清理机台及周围卫生。(3)向下班交待本班设备运行情况。

油压龙门剪-大塑料块油压龙门剪-控联机械(诚信商家)由邢台市控联机械制造有限公司提供。邢台市控联机械制造有限公司(www.ruilianjx.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，控联机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：候女士。