

宿迁硅胶印花 承鹏压花厂家

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 宿迁硅胶印花 承鹏压花厂家 |
| 公司名称 | 句容市郭庄镇承鹏压花厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 句容市郭庄镇虬北村原小学内 |
| 联系电话 | 15380235427 |

产品详情

印花时怎么解决洗水会掉或手一搓会掉的现象

现在很多在印花或植绒过程中，印完后会发现洗水牢度不牢，手一搓会掉的情况等头疼的情况？

而有些印花朋友加了一些助剂还是会掉。哪只能说你用的是普通的助剂。如果你加入辉彩的F-001多功能助剂或F-003多功能增牢剂就不会出现这样的问题。

辉彩FC-001多功能助剂和F-003多功能增牢剂是属于环保型助剂，交联后无甲醛等有害特质放出，且交联后成品无味，在室温下可以发生交联反应，但在100-180度下烘烤效果更佳。

只要印花是加入 辉彩多功能助剂就会提高以下几点：

- (1) 提高织物涂层的耐洗涤性，耐高温性，抗粘性，耐污性
- (2) 在静电植绒浆中加入：可以提高其干湿摩擦和水洗牢度
- (3) 在烫金浆中加入：可以提高其干湿擦和水洗，皂洗牢度
- (4) 在胶浆印花中加入：可以提高其水洗，皂洗牢度，改善其耐水，抗粘性，降低化纤织物染料分子的迁移
- (5) 在酵洗石磨牛仔胶浆印花中加入：可增加附着力，改善其耐磨损性
- (6) 在水浆/邦浆印花中加入：可提高其干湿擦和水洗，皂洗固色牢度
- (7) 在人造丝花行业可用作防粘剂，高温定型防止粘连，可以普遍提高水性体系在无孔底材上的附着力

自己配制的涂料色浆有渗化现象的原因及解决措施

自配的涂料色浆是用于纺织品印花的水性浆料。渗化(洇)可以从以下几方面找原因。

- a.合成纤维织物：如涤纶、尼龙、丙纶等，或合成纤维高比例的混纺物。合成纤维：织物为疏水性物质，用一般印制棉织物的涂料水性浆易渗易洇。若印制合纤织物时，配浆时应用厚的乳化糊，避免用水稀释。如必须稀释，宜用稀的乳化糊冲淡。切忌直接用水稀释。
- b.空气中湿度太大，如南方长时间阴雨天气，配浆时应少加水或不加水。
- c.棉织物为天然纤维素纤维织物，是亲水性物质。一般不易渗化。但如果毛细效应过高也会导致渗化。所以合适的毛细效应控制在7-8cm左右。在进料前，索要厂家的技术指标是至关重要的。毛细效应过低会印不透，过高造成渗化。
- d.有的企业用乳化糊作增稠剂，俗称A帮浆。它是用白火油、平平加和合成龙胶于高速搅拌下乳化而成。如果A帮浆有质量问题，没有充分乳化好，印后有“油圈”产生，极易造成“渗”或“水印”的误解。所以应选用质量好的A帮浆或改用合成增稠剂，克服“油圈”的产生。
- e.造成“渗”、“洇”的综合因素很多，硅胶印花，如织纹的组织过稀、过薄、过轻；花型面积过大；丝网目数过低；操作时压力过大；刮刀截面与花型不相对应，下浆量过大等等。另外，台面也有很大关系。若用玻璃、塑料贴面极光滑的硬质台面，也会造成渗化拖板。轮廓不清，而应改为弹性软台面。

图案锐角变圆角、小网点丢失的产生原因

由于浆料在印刷过程中逐渐变稠，使其流动性变小，在通过网孔时必须增加刮墨刀的压力才能通过网孔，但在网版图案边缘由于感光胶的撑垫作用，使刮墨刀不能随时将浆料挤出网孔，使浆粒停留在网孔中结成膜，造成感光胶边缘的网孔堵塞。

解决方法：

- (1)选用低目数、单丝、薄丝网；
- (2)感光胶不能太厚；
- (3)浆料要随时保持一定的流动性。

宿迁硅胶印花-承鹏压花厂家由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。“水浆印花,仿拔印花,厚板印花,仿烫金印花,仿烫银印花”就选句容市郭庄镇承鹏压花厂(www.cpyhc.cn),公司位于:句容市郭庄镇虬北村原小学内,多年来,承鹏压花坚持为客户提供好的服务,联系人:李经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。承鹏压花期待成为您的长期合作伙伴!