

发动机缸体工装夹具 铸宏机械 台州夹具

产品名称	发动机缸体工装夹具 铸宏机械 台州夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计创新和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

常用的夹具种类介绍

- 1、wan能组合夹具适用于小批量生产或研制时的中、小型工件在数控铣床上进行铣加工。
- 2、专用铣切夹具是特别为某一项或类似的几项工件设计制造的夹具。一般在批量生产或研制时非要不可时采用。
- 3、多工位夹具可以同时装夹多个工件，搅拌摩擦焊夹具，可减少换刀次数，也便于一面加工。一面装卸工件，有利于缩短准备时间。提高生产率，较适宜于中批量生产。
- 4、气动或液压夹具适用于生产批量较大，台州夹具，采用其他夹具又特别费工、费力的工件。能减轻工人劳动强度和um提高生产率，但此类夹具结构较复杂。造价往往较高，自动化工装夹具，而且制造周期较长。

工装夹具的使用规范和注意事项

- 一、电极夹具气动卡盘使用规范：1、装夹产品前，卡盘表面保持清洁无残渣或其他残屑;2、卡盘装夹产品完毕后，切记将气压断开，检查产品是否装夹到位；3、加工完产品后，在清洁残渣过程中须切断气压，防止残渣溅入卡盘内部，导致卡盘使用寿命减短。注意事项：须在可装夹电极夹头，强力定位片承载的托板二、电极夹具手动卡盘使用规范：1.在装夹产品前卡盘表面保持清洁无残余的残渣2.卡盘装夹产品完，检查拉杆是否有拉到位3.加工完产品后在，清洁残渣过程中卡盘为锁紧状态，防止残渣溅入卡盘内部，导致卡盘使用的寿命缩短

为了适应不同外形尺寸的工件，柔性组合夹具系统在焊接生产中分为 2 8 系列和 1 6 系列。

基础件：如方形、矩形、圆形基础板等，用作夹具工装台。工作台的五个工作面都有 1 0 0 mm × 1 0 0 mm (D 2 8 系列) 或 5 0 mm × 5 0 mm (D 1 6 系列) 的带有网格标注的孔。其五个面的平面、平行、垂直公差精度以及孔与孔的位置精度都是非常高的，保证在台面上的定位和台面与其它模块之间的组合都具有足够的使用精度要求。基础台面的尺寸从 1 0 0 0 mm × 1 0 0 0 mm 到 4 0 0 0 mm × 2 0 0 0 mm 可以任意选择，特殊尺寸可以订做。如果台面与台面组合后的精度要求很高，则可以使用导轨将它们连接起来。

发动机缸体工装夹具-铸宏机械(在线咨询)-台州夹具由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司 (www.sz-zhix.com) 为客户提供“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位 ” 等业务，公司拥有“ 铸宏机械 ” 等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。