

无轴螺旋叶片 螺旋叶片 旺诚机械在线咨询

产品名称	无轴螺旋叶片 螺旋叶片 旺诚机械在线咨询
公司名称	镇江市丹徒区旺诚机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区高资镇
联系电话	18706109572 18706109572

产品详情

有些用户在使用螺旋叶片的过程中会发现，它在作业的过程中可能会出现撒料的问题。如何让解决或者避免这一问题，成为我们关注的焦点。镇江旺诚机械有限公司作为一家专业生产螺旋叶片的企业，多年来致力于产品的研究及问题的解决。下面，输送机螺旋叶片，我们将为大家介绍螺旋叶片的撒料问题。

一般来说，螺旋叶片作业出现撒料问题主要源于以下原因：一：叶片的跑偏。叶片跑偏，会导致螺旋叶片作业的过程中出现一高一低的情况，物料会从其中一边洒出来。二：产品悬空。产品凹断的半径会导致产品悬空情况出现，此时由于叶片离开槽形托辊组，使得角度变小，物料抖出。三：运行设备出现超载。机器在运行过程中如果负载量过大，会导致橡胶裙板就会出现损坏，导致撒料状况出现。

除了以上原因之外，包括加工产品本身所带来的影响。如果产品粘性比较大和容易结块的话，螺旋叶片制造商，长期运输此类产品会损坏螺旋叶片，也会导致撒料现象的出现。

专业厂家教你螺旋叶片计算制作方法

$$r=bc/(a-b)$$

$$R=r+c$$

$$=(2 R-a) \times 3600/(2 R)$$

式中：D-螺旋外圆直径；d-螺旋内圆直径；

r-螺旋节展开图内圆半径；R-螺旋节展开图外圆半径；

H-螺旋导程； -展开图切角；

$a^2 = (D)^2 + H^2$ a-螺旋外缘展开长

$b^2 = (d)^2 + H^2$ b-螺旋内缘展开长

$c = (D-d)/2$ c-螺旋节宽度

第二部分 实际应用制作方法

1、一般常用方法--模具压型

对于一般叶片可用按展开图尺寸下料制作后，无轴螺旋叶片，再热处理，后用模具压成型，因为模具制作成本较高，只是用于批量

生产，不适用于单件和少量加工生产。很多厂家在使用此法，这里不再叙述。

螺旋叶片是农业机械中使用频繁的配件，随着科技的发展，由原来的手工制作发展到现在的机械制作。今天，小编为大家

介绍一下如何辨别螺旋叶片的真假:

1.标准螺距带桨叶的单头螺旋:

这种螺旋是实面螺旋与桨叶的组合.桨叶方向与物料流动方向相反，螺旋叶片，在移动物料与控制物料的流动中可使物料得到充

分而适度的混合.

2.标准螺距锯齿边单头螺旋:

在螺旋外边棱上等距离切有规则地的锯齿，这样可使物料在移动中得到适度的搅动.一般用于输送易于结块的物料.

3.标准螺距锯齿折角单头螺旋:

在螺旋外边棱上切有锯齿并折弯，这样可使被移动的物料翻转和洒落，使物料得到充分的混合.这对于加热、冷却或

轻质物料风干是极有利的.

可以说螺旋叶片的性能，直接关系到整个产品的性能，而拥有必要的辨别技术则会帮助我们找到需要的产品.

无轴螺旋叶片-螺旋叶片-旺诚机械在线咨询由镇江市丹徒区旺诚机械有限公司提供。镇江市丹徒区旺诚机械有限公司(www.zjwcjx.com)是从事“螺旋叶片,机械配件,”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:宋经理。