

电子标签印刷厂家 亿华嘉美 大兴电子标签印刷

产品名称	电子标签印刷厂家 亿华嘉美 大兴电子标签印刷
公司名称	北京亿华嘉美纸制品销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区百子湾路28号2幢536室
联系电话	13072029280

产品详情

热转印纸贴纸适用于微波炉、秤机和电脑打印机。

可移动式贴标材料包括铜版纸、镜面贴标纸、聚乙烯（聚乙烯）、聚（聚）、聚酯（聚酯）等材料，特别适用于餐具、家电、水果等的信息贴标，剥离贴标后，产品不会留下痕迹。

耐洗胶粘标签材料包括涂布纸、镜面涂布纸、聚乙烯（PE）、聚（PP）、聚酯（PP）等材料，特别适用于啤酒标签、餐具、水果等信息标签。用水清洗后，产品不会留下粘合痕迹。

化学合成膜PE（聚乙烯）不干胶标签布具有透明、亮乳白色、哑光乳白色、耐水、耐油、耐化学品等重要产品标签，用于卫生间用品、化妆品等挤压包装的信息标签。

初粘力:常用的方法是滚球法

初粘力：常用的方法是滚球法，就是在一个斜面上将背胶正面朝上固定住，电子标签印刷报价，然后用不同大小的钢球从上滑下来，能黏住的钢球越大，说明初黏能力也就越好。
持粘力：将不干胶用两块带有挂钩的标准钢板黏好，然后用一个钢板挂在固定架上，大兴电子标签印刷，另一边放一个2kg的砝码，看下面的钢板能坚持多久不掉下来，持续时间

越长，电子标签印刷厂家，持粘力也就越好。剥离力：将不干胶黏在标准的钢板上，用仪器已恒定的速度将标签撕下来，记录仪器所用的力，该力的大小就是不干胶的剥离力。

浪费不合理

不合理的废物处理方法很容易造成模切“飞痕”。主要表现为：废料卸料站与模切站之间的距离过大，导致胶水倒流并产生“飞痕”。废料排放辊的直径过大会导致废料排放角度变小并产生“飞痕”。当遇到此类问题时，可以通过调整废物排放站与模切站之间的距离以及废物排放辊的直径来解决。

废边突破

废料侧断裂也是模切加工期间经常遇到的问题。如果在加工过程中经常发生废料侧破，将严重影响生产效率。模切过程中浪费边缘断裂的原因如下：

废边太细或废边不成比例

如果废物排放侧太薄而无法承受废物排放辊的拉力，则它很容易断裂。通常，建议不干胶标签的废纸边缘宽度在3-5mm之间。同时，如果标签的废品侧的纵横比不成比例（例如，宽度和宽度较窄），则废品侧不能平衡，并且废品侧容易。

电子标签印刷厂家-亿华嘉美(在线咨询)-大兴电子标签印刷由北京亿华嘉美纸制品销售有限公司提供。北京亿华嘉美纸制品销售有限公司（www.bjyhjm.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿华嘉美——您可信赖的朋友，公司地址：北京市朝阳区百子湾路28号2幢536室，联系人：陈经理。同时本公司（www.yhjmbj.cn）还是从事北京不干胶印刷，北京不干胶标签印刷，北京不干胶的厂家，欢迎来电咨询。