

# 不锈钢中厚板 惠城区不锈钢厚板 瑞云激光切割

产品名称	不锈钢中厚板 惠城区不锈钢厚板 瑞云激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

薄壁不锈钢管焊接工艺：

适用范围：本工艺主要适用于薄壁不锈钢管弧焊焊接，焊接管径在DN20mm~DN175mm，管壁 3mm。对薄壁的有色金属及其合金管材（如铜及铜合金）也可适用。焊接工艺评定：对一种型号的管材，在运用全自动弧焊时，必须根据全自动焊接的要求进行程序编制，同时对编制好的焊接程序输入设备主机后，要进行焊接工艺的评定（Welding Process Quality），通过工艺评定来确定所编制的程序是否合理，确保正式施焊程序的可靠性，并进行性的程序。

不锈钢酸洗应注意的问题有哪些

酸洗液的选择。为保证对不锈钢表面氧化物的酸洗效果，减少酸洗后的副作用，应根据不锈钢的种类和氧化的程度、酸洗的主要目的等合理选择酸洗液。

对于马氏体不锈钢和铁素体不锈钢，不要采用含成分的酸洗溶液，以防过腐蚀，可选择含有缓蚀剂(六次四胺等)的酸洗液，可减小或防止过腐蚀的产生。

对于需清除严重的、厚层氧化物时，可采用浓度较大的酸液，反之采用浓度较小的酸液。

如果初次采取不锈钢酸洗工艺方法，先进行试验对比，以确定合适的酸洗方法。

这里只着重介绍了不锈钢酸洗的情况，在实际酸洗操作中，还应在酸洗前对工件表面进行清理、水洗除油等程序，在酸洗后还应进行水洗，甚至进行中和处理等，以保证酸洗后的工件表面无残留酸液或其他

有碍工件表面质量的残留物。

## 不锈钢的酸洗

不锈钢在生产制造过程中，尤其在热加工生产过程中，如铸造、锻造、热轧、热处理、焊接等，在无保护条件下加热和保温，会在工件表面生成不同程度的氧化物，严重的是氧化皮，轻微的有氧化膜。这些氧化物中依钢种不同，含有铁、铬、镍、钼、碳等元素。常见的有FeO、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>、Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、NiO、SiO<sub>2</sub>等，这些氧化物不仅对工件外观产生影响，还会影响后序加工，降低耐腐蚀性能，表面氧化层与基体的密度和热膨胀系数不同，还会使工件表面存在应力等。所以，不锈钢表面的氧化物应予以去除。依据不同的情况，可采用机械法、喷沙、酸洗等方法去除不锈钢表面的氧化物。下面主要介绍不锈钢的酸洗。