

# 外六角螺丝价格 外六角螺丝 百星五金制品

产品名称	外六角螺丝价格 外六角螺丝 百星五金制品
公司名称	中山市百星五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇
联系电话	13427066661

## 产品详情

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺栓等，外六角螺丝，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

外六角螺丝上的螺纹，一般均为精牙普通螺纹，绕圈牙普通螺纹外六角螺丝自销性较好，主要用于薄壁零件上或受冲击，振动或交变载荷的场合。一般外六角螺丝上都是制成部分螺纹，全螺纹外六角螺丝主要用于公称长度罗短的外六角经及要求较长螺纹的场合。带孔外六角螺丝用于需要外六角螺丝锁定的场合。带铰制孔用外六角螺丝能精准的固定被连接零件的相对位置。并能受由模向力产生的剪切和挤压。

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺丝等，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

外六角螺丝头部对边尺寸及配合使用的国标扳手规格尺寸表扳手的常用种类呆扳手：一端或两端制有固定尺寸的开口，外六角螺丝报价，用以拧转一定尺寸的螺母或螺丝。梅花扳手：两端具有带六角孔或十二角孔的工作端，外六角螺丝供应商，适用于工作空间狭小，不能使用普通扳手的场合。两用扳手：一端与单头呆扳手相同，外六角螺丝价格，另一端与梅花扳手相同，两端拧转相同规格的螺丝或螺母。活扳手：开口宽度可在一定尺寸范围内进行调节，能拧转不同规格的螺丝或螺母。

### 外六角螺栓切边有毛刺的原因

1、你的夹子没有对准切边下模，切边下模不可过大或过小，小了容易拖尾巴，大了头部切边切不正。支撑面有毛刺是切边的顶杆动作或快或慢，再不是就是切边模磨损了，重新磨一下，预冲的成型也很重要

的。

- 2、在生产制造当中，特别是打螺丝头时，打击时间太快。或者一冲开口太小。
- 3、冲模在切边刚好离开主模时后托撞击螺丝顶上主模顶杆不快不慢刚好切断。
- 4、螺栓原材料的硬度也有关，切边螺栓原材料硬度在HRB88度以上。

外六角螺丝价格-外六角螺丝-百星五金制品由中山市百星五金有限公司提供。中山市百星五金有限公司（[www.zsbaixing.com](http://www.zsbaixing.com)）是从事“发黑平垫,镀锌螺丝,双相钢螺丝”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：崔小姐。