

江苏无锡S31651不锈钢无缝管厂 泰东金属

产品名称	江苏无锡S31651不锈钢无缝管厂 泰东金属
公司名称	无锡泰东金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东方钢材城2期5栋125号
联系电话	13585043666

产品详情

无锡泰东金属制品有限公司，位于中国江苏无锡，一直坚持“恪守信誉、以人为本”的经营理念，“科技创新、质量至上”的管理信念，在国内外打下坚实的基础，江苏苏州410不锈钢无缝管厂，成为中国专业品牌。我们一直追求专业化发展道路，我公司主要销售不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。公司经营的不锈钢材料品种，规格齐全、库存量充足。产品主要有：不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。主要材质有：201、304、321、316L、310S、2205、904L等。

不锈钢焊管工艺技术——高频焊

高频焊接具有较电源功率，对不同的材质、外径壁厚钢管都能达到较高的焊接速度。与ya弧焊相比，是其I高焊接速度的10倍以上。因此，生产一般用途的不锈钢管具有较高的生产率。

因为高频焊接速度快，给焊管内毛刺的去除带来困难。目前，高频焊不锈钢管尚不能为化工、核工业所接受，这也是其原因之一。从焊接材质看，高频焊可以焊接各种类型的奥氏体不锈钢管。同时，新钢种的开发和成型焊接方法的进步，也成功地焊接了铁素体不锈钢AISI409等钢种。

无锡泰东金属制品有限公司，位于中国江苏无锡，我公司主要销售不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。公司经营的不锈钢材料品种，规格齐全、库存量充足。产品主要有：不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。主要材质有：201、304、321、316L、310S、2205、904L等。

不锈钢焊管的分类

按焊缝形式分为直缝焊管和螺旋焊管。

按用途又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊管

无锡泰东金属制品有限公司，位于中国江苏无锡，我公司主要销售不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。广泛应用于化工、建筑、能源、环保等领域中。公司自创立以来，在各界同仁与客户的关心支持下，不断稳步求进。公司经营的不锈钢材料品种，规格齐全、库存量充足。产品主要有：不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。主要材质有：201、304、321、316L、310S、2205、904L等。

如何避免不锈钢焊管的焊接飞溅现象

不锈钢焊管的焊接飞溅现象与焊接工艺有莫大关系。采用TIG（惰性气体保护钨极焊）是不会发生飞溅现象的。但是，如果采用GMAW（气体保护金属电弧焊）和FCAW（带焊剂芯的电弧焊）这两种焊接工艺的话，一旦焊接参数使用不当，便会造成大量飞溅。出现这种情况时，必须立刻调整参数。

要想有效解决不锈钢焊管焊接飞溅的问题，应当在焊接之前在接头的每一边涂上防溅剂，这样就可以消除飞溅物的附着力。焊完后也能够轻松将这种防溅剂及各种飞溅物清理掉，不会对不锈钢焊管表面造成任何损伤。

以上就是对于不锈钢焊管焊接处理的一些小经验，希望用户焊接不锈钢焊管时能够做好防范措施，焊接飞溅造成不锈钢焊管损伤是小事，如果不慎带来人身伤害那就是大事了，焊接操作务必要做到规范小心。

江苏无锡S31651不锈钢无缝管厂-泰东金属由无锡泰东金属制品有限公司提供。无锡泰东金属制品有限公司（www.jstdjs.cn）有实力，信誉好，在江苏无锡的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进泰东金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！