

江苏南京S31608不锈钢无缝管厂 泰东金属

产品名称	江苏南京S31608不锈钢无缝管厂 泰东金属
公司名称	无锡泰东金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东方钢材城2期5栋125号
联系电话	13585043666

产品详情

无锡泰东金属制品有限公司，位于中国江苏无锡，公司经营的不锈钢材料品种，规格齐全、库存量充足。产品主要有:不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢焊管、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。

哪些因素会增加不锈钢焊管板材的腐蚀性

因素一：氯离子的腐蚀

氯离子是自然界中存在比较多的一个例子，各个地方都存在，如汗迹、海水、土壤等等。不锈钢焊管虽然有良好的耐腐蚀性能，但是在有大量氯离子存在的环境中，腐蚀的性能就相对要变弱，从而出现生锈现象。因此，不锈钢焊管的使用是有环境要求的，不能使用在含有大量氯离子的环境当中。

因素二：没有经过固溶处理

一般不锈钢焊管当中除了含有碳元素外，还有其他的金属合金元素。目前，不锈钢焊管当中比较多的合金元素有镍、锰、铬等。这些金属元素的增加就会提升不锈钢焊管的各个性能，但是如果不进行固溶处理，那么基体组织合金含量低，抗蚀性能差，从而会被环境当中的腐蚀因子所腐蚀。

无锡泰东金属制品有限公司，位于中国江苏无锡，公司自创立以来，在各界同仁与客户的关心支持下，不断稳步求进。产品主要有:不锈钢管、不锈钢方管、不锈钢圆钢、不锈钢焊管、不锈钢角钢、304钢板，316L钢板等。

不锈钢焊管内在无损检测之法

不锈钢焊管在生产出来以后还必须经过内在检测这样一道工序，一些内在的比较隐蔽的缺陷可能常规方法不适用，因此为了提高不锈钢焊管产品的质量，确保客户的安全使用。

用于不锈钢焊管的无损检测有多种方法，焊接精密不锈钢焊管常用的主要有超声波、涡流或漏磁探伤等。涡流探伤适用于金属材料的表面缺陷和接近表面的缺陷检测；漏磁探伤用于表面缺陷和一定深度的内部缺陷。超声波探伤能发现细长的缺陷，对焊缝顶部未焊透，潜藏的裂纹及焊缝中心热影响区伸展的裂纹能正确发现并确定其位置。

通过以上三种无损探伤，检测不锈钢焊管焊缝是否存在未焊透，未熔化、夹渣、气泡、收缩裂纹，内外表面的横向纵向条状和分层等现象。无损探伤检查有两个层次，第一层次是放在定径段即在线探伤，作用是监测焊缝质量；第二层次是对成品不锈钢管的无损检测，要求对全管进行检测，以确保不锈钢焊管的质量。

通过无损探伤将进一步提升不锈钢焊管的质量，建议大家在选购产品时可以参考厂家的生产实力。

无锡泰东金属制品有限公司，位于中国江苏无锡，公司经营的不锈钢材料品种，规格齐全、库存量充足。产品主要有：不锈钢管、不锈钢方管、304钢板，316L钢板等。主要材质有：201、304、321、316L、310S、2205、904L等。

不锈钢焊管生产设备使用规则

- 1、不锈钢焊管电焊机械应放置在防雨、干燥和通风良好的地方。焊接现场不得有、物品。
- 2、交流弧焊机变压器的一次侧电源线长度不应大于5M，其电源进线处必须设置防护罩。发电机式直流电焊机的换向器应经常检查和维护，应消除可能产生的异常电火花。
- 3、电焊机械开关箱中的漏电保护器必须符合规范要求。交流电焊机械应配装防二次侧触电保护器。
- 4、使用电焊机械焊接时必须穿戴防护用品。严禁露天冒雨从事电焊作业。
- 5、在不锈钢焊管生产过程当中操作工人不能戴手套，因为轧辊在滚动的情况下容易将手臂卷入机台

安全生产是每一家厂家都时常挂在嘴边的，江苏南京S31653不锈钢无缝管厂，但是真正落实的确屈指可数。不锈钢焊管生产设备—焊管机械的使用规则很重要，值得厂商们的去学习，去深记。

江苏南京S31608不锈钢无缝管厂-泰东金属由无锡泰东金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡泰东金属制品有限公司（www.jstdjs.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!