

台州不锈钢拉伸模具 求购不锈钢拉伸模具 乐诚模具

产品名称	台州不锈钢拉伸模具 求购不锈钢拉伸模具 乐诚模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，求购不锈钢拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

大型冲压拉伸模具生产中出现损耗的原因有哪些？

- 1)无润滑或有润滑但效果不佳。
- 2) 模具主要工作零件的材料的问题，选材不当。材料性能不良，不耐磨；模具钢未经精炼，具有大量的冶炼缺陷；凸凹模，锻坯改锻工艺不完善，遗存有热处理隐患。
- 3) 模具结构设计问题，冲模结构不合理。细长凸模没有设计加固装置，出料口不畅出现堆集，卸料力过大使凸模承受交变载荷加剧等。
- 4)制模工艺不完善，主要表现在凸、凹模锻坯内在质量差，热处理技术及工艺有问题，造成凸、凹模淬不透，有软点及硬度不均。有时产生微裂纹、甚至开裂，研磨抛光不到位，表面粗糙度值过大。

这些都是我们在生产大型冲压拉伸模具等这样的模具产品的时候会出现耗损的原因了，其实这都是比较

的正常的，我们字使用的时候多加的注意一下即可，台州不锈钢拉伸模具，如果你们还有想要购买异型拉伸模具，校具模具这些模具产品的话也是可以电话联系咨询我们的。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具制作中常见的模具问题

1. 拉深筋的位置和形状不好。主要是由于削弱方筒拉深时角部的拉深筋的作用。
2. 模具的平行度、垂直度误差。由于模具的高度增加，所以凸模或凹模的垂直度、平行度就产生误差。
3. 模具表面粗糙和接触不良。一般在研磨凹模面提高表面光洁度，达到不形成集中载荷的状态。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

7. 抽芽不良

(1) 抽芽底孔中心与抽芽冲子中心不重合造确定正确中心位置，或移动抽芽冲子位置，或移成抽芽 - 边高 - 边低甚至裂开动预冲孔位置，或调整定位

(2) 凹模间隙不均匀，不锈钢拉伸模具批发，造成抽芽 - 边高 - 边修配抽芽间隙低甚至裂开

(3) 抽芽底孔不符合要求，造成抽芽高度及重新计算底孔孔径，预冲孔增大或减少直径偏差，甚至裂开

台州不锈钢拉伸模具-求购不锈钢拉伸模具-乐诚模具(推荐商家)由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂(www.yklcmj.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。乐诚模具——您可信赖的朋友,公司地址:浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号,联系人:经理。