

山东数控机床主轴 数控机床主轴厂家 中炬精工

产品名称	山东数控机床主轴 数控机床主轴厂家 中炬精工
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

电主轴的使用注意事项

- 1.电主轴与变频器应配套使用，变频器的规格及参数设置应和电主轴的额定参数相匹配。如设置不正确会烧毁电主轴。
- 2.风冷电主轴，使用时首先查看，风道有无堵塞，如有应急使用时用压缩空气吹通。
- 3.水冷电主轴：使用前必须保证冷却循环系统的工作正常，严禁在无冷却条件下使用，冷却水量按1升/千瓦分钟计算，数控机床主轴定做，冷却水量低流量不小于5升/分钟，冷却水管与水嘴连接必须可靠、不泄露。
- 4.冷却液必须洁净，温度控制在5-30 冷却介质必须进行强制制冷。

电主轴加工技术，作为现代制造加工技术的重要组成部分，山东数控机床主轴，由于其具有非常高的加工效率，同时更能保证加工零件的加工精度与加工质量，必然会成为未来金属切削加工的发展方向。而要实现高速加工，高速加工中心则是其必备的基础装备。电主轴是机床加工的核心单元。

因此，数控机床主轴厂家，电主轴的性能优劣对工件的加工精度影响很大。评价电主轴性能好坏的主要指标之一就是电主轴的损耗。电主轴的损耗给电机带来很大的损害。一方面增加了无功功率，降低了电机的工作效率，另一方面随着损耗的增加，电主轴的温度随之升高，电机中绝缘材料将会受到影响，输出功率受到影响，甚至导致电机烧毁。

电主轴的冷却：机床目前一般采取强制循环油冷却的方式对电主轴的定子及主轴轴承进行冷却，即将经过油冷却装置的冷却油强制性地 在主轴定子外和主轴轴承外循环，带走主轴高速旋转产生的热量。

机床另外，为了减少主轴轴承的发热，还必须对主轴轴承进行合理的润滑。

电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。

山东数控机床主轴-数控机床主轴厂家-中炬精工(诚信商家)由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司(www.zjjgay.com)在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中炬精工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：尤总。