

六芯扁插头 无锡逸凯矿冶 六芯扁插头厂家

产品名称	六芯扁插头 无锡逸凯矿冶 六芯扁插头厂家
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

如何检验单相航空插头、插座的质量

航空插头、插座产品的型式参数与尺寸。要选用符合国际的扁形插头、插座，1好是单相三极的。由于家电功率大都在1000W以下，因此选用250V 6A的适宜。可用钢尺测量插头上插销的厚度与长度。厚度应为1.2mm，长度16mm才符合要求，产品尺度不够，航空插头插入插座后松动，六芯扁插头厂家，接触不良，电源时通时断。

航空插头、插座产品外观检查。插头插座是否端正规整，塑料表面是否有良好的光泽，六芯扁插头现货，应无气泡、裂纹、缺料、变形、擦伤、毛刺等；保护层不得有斑点、起层、剥落现象；航空插头的导电插销和插座的导电插孔，表面应光滑，六芯扁插头生产厂家，刺，螺钉无松动等。

看清航空插头插座上是否有耐久性标志，应标出制造厂注册商标、电压和电流，接地符号，单线三级插座；应标出中线符号，即“N”标志。

航空插头的使用方法

航空插头是连接电气线路的机电元件。因此航空插头自身的电气参数是选择航空插头首先要考虑的问题。正确选择和使用航空插头是保证电路可靠性的一个重要方面。

步骤/方法

1

航空插头一般由插头和插座组成，其中插头也称自由端航空插头，插座也称固定航空插头。

2

通过插头、插座和插合和分离来实现电路的连接和断开，因此就产生了插头和插座的各种连接方式。

3

对圆形航空插头来说，主要有螺纹式连接，卡口式连接和弹子式连接三种方式。其中螺纹式连接常见，它具有加工工艺简单、制造成本低、适用范围广等优点，但连接速度较慢不适宜于需频繁插拔和快速连接的场合。

4

卡口式连接由于其三条卡口槽的导程较长，因此连接的速度较快，但它制造较复杂，成本也就较高。

5

弹子式连接是三种连接方式中连接速度快的一种，它不需进行旋转运动，只需进行直线运动就能实现连接、分离和锁紧的功能。

6

由于它属于直推拉式连接方式，所以仅适用于总分离力不大的航空插头。一般在小型航空插头中较常见。

注意事项

航空插头的安装有前安装和后安装，安装固定方式有铆钉、螺钉、卡圈或航空插头本身卡销快速锁定等。也有一种插头和插座均是自由端航空插头，即所谓中继航空插头。

航空插头的外形千变万化，六芯扁插头，用户主要是从直形、弯形、电线或电缆的外径及与外壳的固定要求、体积、重量、是否需连接金属软管等方面加以选择，对在面板上使用的航空插头还要从美观、造型、颜色等方面加以选择。

端子台系指由绝缘底座和一个以上之带电件所组合而成的坚固装置。每个导电件可作为两个或多个导体之连接的接合点，同时也作为个别地连接或不连接导体(导线)的工具。若照字面上的意义来看，则可以把端子台想成是提供端子或导线连接的接线平台。端子台可以是组合式或是单件式的设计。组合式端子台采类似积木组合之方式堆叠而成，两端再加上边盖并采用螺丝等方式锁紧固定起来。至於单件式端子台，则无需前述之组合过程，可单独使用。

六芯扁插头-无锡逸凯矿冶-六芯扁插头厂家由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。“胶带硫化机,皮带修补机,皮带硫化机”就选无锡逸凯矿冶设备制造有限公司(www.ecaky.com)，公司位于：无锡市锡山区锡北镇泾新工业园，多年来，无锡逸凯矿冶设备坚持为客户提供好的服务，联系人：许经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡逸凯矿冶设备期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.eca-lhj.com)还是从事无锡硫化机，无锡硫化器，无锡皮带硫化机的厂家，欢迎来电咨询。