

# 实验室砂磨机厂家 三明砂磨机 东研砂磨机

产品名称	实验室砂磨机厂家 三明砂磨机 东研砂磨机
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

## 产品详情

你了解纳米砂磨机吗？

纳米砂磨机电机安装在简洁的机器框架上，通过V型皮带来保证能量传送；高精密隔离间隙具自洁功能，适用粒径0.4~2mm研磨介质；卧式纳米砂磨机采用双端面机械密封作为压力阻抗装置；锥形研磨腔间隙搅拌器，加工区域容积小，可降低产品交叉污染，易于更换产品；转子、定子双冷却；研磨腔采用高耐磨材料；以压力为动力的机械活塞用于改变研磨腔的体积，从而调节产品的质量；控制面板整体嵌于机器框架上，所有控制键皆在其上；白色产品不会变灰。系统密封性好，磨损极低，散热性好，生产能力高。锥形设计的研磨腔，使得磨珠在入料端冲击强烈，物料在一进入研磨腔就得到研磨，从而得到稳定的、细度良好的研磨效果。

### 立式砂磨机的结构特点比较

立式砂磨机与卧式砂磨机的结构特点比较立式砂磨机的结构主要由进料系统、磨筒、磨盘、传动系统和电控系统等组成。卧式砂磨机是一种可连续生产的具有水平气筒的超微粒研磨分散机械。它主要由机座、主轴部件、磨削装置、冷却装置、控制系统、辅助装置等组成。1、制造难易度立式砂磨机不需要机械密封装置配合使用。因此避免了密封问题，立式砂磨机比卧式砂磨机更容易制造。2、材质立式砂磨机一般采用普通材料，而卧式砂磨机一般选用较好的材料，卧式砂磨机一般采用碳化钨金属材料。3、制造成本立式砂磨机制造方便，材料一般，制造成本比卧式砂磨机更低。4、研磨细度立式砂磨机的磨腔内的研磨介质受重力影响时，介质填充率低，分布相对不均匀，研磨效率低，启动困难。卧式砂磨机克服了重力对介质的影响，具有良好的研磨效果，能满足产品细度要求。研磨细度

可达1微米。5、使用成本当立式砂磨机停机时，研磨介质位于研磨腔底部。然机器一启动，叶片和珠就有很强的摩擦，因为磨珠太集中，很容易造成珠子破碎的发生。6、适用范围立式砂磨机，更适合一些产品的要求相对较低，但需要有较高产量的产品制造。卧式砂磨机适用于一些精度和细度要求较高的产品。

为什么选择湿法砂磨机研磨碳酸钙？

由于生产工艺的差别，湿法、干法超细重质碳酸钙在物理性能上存在较明显的区别。如粉体颗粒形貌、细度和粒径分布等。

- 1) 颗粒形貌：湿法超细重质碳酸钙的粒形好，绝大多数表现为球形或近似球形，质量稳定。因此，加工流动性能好，对机械磨耗小，即使湿法超细重质碳酸钙以较大比例添加时，塑料仍具有良好的加工性。而干法生产的重质碳酸钙多为不定型，很不规则，且颗粒棱角清晰。
- 2) 粉体颗粒细度：如果产品需要，湿法超细重质碳酸钙90%以上颗粒的粒径可达 $2\ \mu\text{m}$ ，即6000多目以上。而干法生产的重质碳酸钙在比较好的情况下只有60%的粒子的粒度 $2\ \mu\text{m}$ ，即2000目左右。
- 3) 粉体粒径分布：湿法超细重质碳酸钙粒径分布窄，粒度均匀，一般集中在 $2\ \mu\text{m}$ 以下，粒度分布曲线呈单峰形态；而干法生产的超细重质碳酸钙的粒度分布曲线为双峰形，粒度分布较宽，且多分布在 $1.0\text{-}10\ \mu\text{m}$ 的范围。