

# 管件滚槽机 滚槽机 华澳化工厂

产品名称	管件滚槽机 滚槽机 华澳化工厂
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

滚槽机是在使用沟槽接头作为管道连接件时，对管子进行予处理的专用工具。工作原理是利转动的凹压轮带动管子转动，凸压轮在油缸作用下缓缓向管子加压，从而形成所需的凹槽，以备安装时使用。可用于消防、自来水、矿井等管道的安装。

滚槽机螺纹长度和镀锌度是影响咱们采购该商品的重要因素，通常情况下，质量杰出的商品，其螺纹较长，且在出产时是先镀锌再进行螺纹加工的，这样更有利于提高其腐蚀功能，相反，质量通常的商品通常螺纹较短，不锈钢滚槽机，且先进行螺纹加工再镀锌，乃至用其他涂料替代镀锌，严峻下降商品的防腐性，乃至会因生成很多的铁锈而影响水质。因为滚槽机产品种类有很多，如何选择是比较头疼的一个问题，因为涉及到很多方面，所以选购时，要考虑多方面，滚槽机配件，方能选购到一台滚槽机。

滚槽机结构：该机机壳用HT250铸铁制造，主轴为40Cr调质後制作，管件滚槽机，前端为双斜滚柱轴承，动力为1.5千瓦/1.1千瓦/0.75千瓦电机，结构合理，经久耐用。

滚槽机更新换代的方式是采取更换局部零、部件或关键性部件和关键性技术，滚槽机，从而达到更换一台机组的目的，使原包装机械装备或生产线的生产能力、性能、效率、机型和组装方式等得到更新。这样对大部分部件、机组零件获得重复利用，既达到提高装备价值，且又节省了原材料和大量劳动力，降

低了成本。

### 滚槽机技术参数

1. 加工精度：±0.1mm
2. 滚刀寿命：100万次
3. 产能：半自动400 ea/h 全自动3500 ea/h
4. 配置电源：ac110v/60hz；200v/50hz；200w
5. 压缩空气：>0.5mpa
6. 滚槽深度：1.2-2.0mm（可调）
7. 滚槽宽度：1.1-1.5mm（按滚刀厚度）
8. 滚槽时间：0-99.9s，可设置
9. 滚槽模具：18650、26650、32650等（可根据需求定制非标型号的模具）

### 操作说明：

- 1、装上管子，先不要压上滚轮，开机旋转，如果管子端面在旋转过程中总是靠在挡片上，则转向是对的，如果管子慢慢的从滚轮上退出来，则反向旋转。
- 2、继续压上滚轮达到所需要的管子深度。
- 3、启动滚槽机电机，缓缓扳动油泵手柄，使上压轮滚压钢管至要求的沟槽深度为止。请注意：切勿用力过大过急，否则滚压的沟槽会出现喇叭口，并损坏机体，主轴及下滚轮等。
- 4、卸荷，取出钢管，检查沟槽的深度及宽度，封密长度确认符合要求，完成一次操作。

管件滚槽机-滚槽机-华澳化工厂(查看)由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心（[www.wfhuaao.com](http://www.wfhuaao.com)）在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华澳化工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。