

无锡双盛石化 刮板式薄膜蒸发器操作方法 刮板式薄膜蒸发器

产品名称	无锡双盛石化 刮板式薄膜蒸发器操作方法 刮板式薄膜蒸发器
公司名称	无锡双盛石化装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园负来桥路10号
联系电话	18018396999

产品详情

刮板式薄膜蒸发器的适应粘度刮板式薄膜蒸发器

刮板式薄膜蒸发器的适应粘度变化范围比较广，刮板式薄膜蒸发器，在运行的过程中，其高低粘度物均可以进行处理，其物料的粘度可以达到10万厘泊（CP），刮板式薄膜蒸发器外形尺寸，改变刮板沟槽旋转方向，可以调节物料在蒸发器的打理时间。

物料加热时间短，在进行使用的过程中，大约为5秒至10秒之间。在真空的条件下工作，在运行时会对热敏性物料有帮助，这样就可以保持成分不会遭到分解。刮板式薄膜蒸发器刮板式薄膜蒸发器

刮板式薄膜蒸发器厂

将准分子脉冲激光器所产生的高功率脉冲激光束聚焦作用于铝靶表面，使铝靶表面产生高温及熔融，并进一步产生高温高压等离子体，这种等离子体定向局域膨胀发射并在衬底上沉积而形成Al₂O₃薄膜。但该方法也存在薄膜沉积过程能量高、薄膜沉积面积小等缺点。

微弧氧化又称为等离子体氧化或阳极火化沉积。它不同于普通的阳极氧化，而是一种在Al、Mg、Ti、Zr等有色金属表面上，于拉第区进行火化放电，刮板式薄膜蒸发器，原位生长陶瓷氧化膜的技术。

刮板式薄膜蒸发器之蒸发筒身蒸发筒身称为加热筒身。这是被转动刮板强制性破乳的原材料与夹套内加热介质开展热交换器的蒸发面。蒸发筒身的公称直径及长短由蒸发总面积及适合的长径比而定。加热筒身内腔经数控机床生产加工和打磨，且与两边活套法兰面生产加工而就，维持机器设备总体切点度。历经打磨的筒身内腔光洁白亮，不容易粘料和积垢，维持机器设备的高导热系数。若加热介质为蒸气，加热筒身一般选用夹套方式。若加热介质为高温导热油或高压蒸气时，加热筒身一般选用半管方式。

无锡双盛石化-刮板式薄膜蒸发器操作方法-刮板式薄膜蒸发器由无锡双盛石化装备有限公司提供。无锡双盛石化装备有限公司 (www.qiebianjicn.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！