

## PP发泡板材设备 板材设备 厂家

产品名称	PP发泡板材设备 板材设备 厂家
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

## 产品详情

### PS板片材生产线

#### 板材设备

片材挤出机生产线组成，设备特点

挤出机采用国内外品牌(台湾、欧美原装进口)，PVC波浪板材设备，产品配贾能耗低、性能稳定、耐磨、度高:

T型机头采用国内外名优产品，质量保证:

压光机的主要部分: 压花辊可根据客户要求在国内或台湾进口或订做，从而保证片材表面的优良品质

设备中T型机头设有宽幅调节，PVC梯形板材设备，工艺上保证产品质量，同时将损耗降至;

本生产线除机电外，全部电器则全部采用进口电器(电机为国产优等产品配套)，使用精度和耐用性更上一层楼:

生产线配有切边装置、性能优良的电脑自动裁切机，保证生产制品质量。

### PET片材生产线

#### 板材设备PET 排气挤出机设计原则

1. 目前各种排气挤出机都是在聚合物熔融后抽真空排气，根据需要，PP发泡板材设备，可设置多个排气口，总可以把含水量和小分子组分降到人们期望的水平，这种设计用于处理那些对水不敏感的物料（如PS、ABS等）是没有问题的，但对PET却不理想。因为水对PET熔体具有剧烈降解作用，要求PET排气挤出机要具有固体排气能力，板材设备，即在PET没有熔融前就尽可能多地把水蒸汽抽出机筒外，这一点显著区别于常规排气挤出机的设计理念。

板材设备2. PET熔体排气必须在尽可能短的时间内完成，考虑到开头的5分钟内PET熔体水解为剧烈，要求排气操作尽量不要超过1分钟。而常规材料排气时间越长排气效果越好，但这对PET不适用。

板材设备3. 在不冒料前提下，熔体排气段的螺槽尽可能浅，减薄熔体内气泡扩散路径；同时PET熔体粘度相对较小，位于其中的气泡扩散较为容易，为短时间内快速脱挥提供可能。

4. 螺杆的熔融段和熔体输送段采用柔性螺纹设计，为PET熔融和输送提供温和剪切，实现低温挤出，避免PET的热降解。

5. 在兼顾产量的同时，PET排气挤出机固体段要尽可能地长，螺槽尽可能浅，有利于PET切片的均匀受热，使得更多的水从切片中蒸发出来。

## 板材设备

pc中空波浪板生产线-pc中空波浪板生产线-设备(查看)图片。该生产线主要适用于生产厚度0.5—20mm宽度为2500mm以下的各类PC、镜面及压花板材。应用：广泛用于高速公路及立交桥隔音屏障、机场、展览会场、公园广场的天幕、电话亭、候车亭、广告看板等。PC实心板挤出生产线技术规格：主挤出机直径120mm130mm主挤出机长径比36：136：1主挤出机电机功率185kw250kw共挤挤出机直径45mm45mm共挤挤出机长径比30：130：1共挤挤出机.....

PP发泡板材设备-板材设备-厂家(查看)由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司（www.kerunmachine.com）是山东青岛，其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科润塑机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科润塑机更加美好的未来。