

机械配件加工 无锡配件加工 凯亿胜

产品名称	机械配件加工 无锡配件加工 凯亿胜
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

产品详情

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

机械加工的安全操作规程

- a.切削工具要保持锋利，并磨出较大的后角与离隙角;不允许使用钝的、粘有切屑的刀具。
- b.一般情况下，尽量使用大进给量进行加工，避免使用微小的进给量，以产生较大厚度的切屑。
- c.不要让刀具中途停顿在工件上。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，零配件加工，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，无锡配件加工，产品定型批量加工。

目前我公司拥有雄厚的经营实力和一批年青专业的业务队伍，其中认证的数控机床维修技师2名，数控机床维修工2名，加工中心应用技师1名，机械配件加工，加工中心应工2名，工程师2名，技师2名，操作工4名.公司加工部主要以加工精密机械零件为主，尤其对铝合金零件的加工有丰富的经验，对产品质量控制有系统管理，对每一个零件都严格执行首件检验，过程检验，出货全检，确保产品的合格，我们有能力做到客户，为客户节约检测成本，给客户100%放心。

cnc加工工序的安排：

(1) 先粗后精例如，按照粗车-半精车-精车的顺序进行，不锈钢配件加工，逐步提高加工精度。粗车将在较短的时间内将工件表面上的大部分加工余量切掉。这样一方面提高了金属切除率，另一方面满足了

精车的余量均匀性要求。若粗车后所留余量的均匀性满足不了精加工的要求时，则要安排半精车，以此为精车作准备。精车要保证加工精度，按图样尺寸一刀切出零件轮廓。

(2) 先近后远在一般情况下，离对刀点近代部位先加工，离对刀点远的部位后加工，以便缩短刀具移动距离，减少空行程时间。对于车削而言，先近后远有利于保持坯件或半成品的刚度，改善其切削条件。

机械配件加工-无锡配件加工-凯亿胜(查看)由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。苏州凯亿胜机械设备有限公司(www.szkyjx.com)为客户提供“生产,加工,销售:机械设备及配件,机电设备及配件”等业务,公司拥有“苏州凯亿胜”等品牌,专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询,联系人:田凯。