

纸箱订做厂家 和庆纸箱加工 淮南纸箱

产品名称	纸箱订做厂家 和庆纸箱加工 淮南纸箱
公司名称	铜陵和庆纸箱加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	铜陵金桥工业园铜芜路
联系电话	13485627168

产品详情

浅析外贸产品包装纸箱的发展现状及应用前景

要做好出口包装箱规格、重量、体积适当，出口包装箱方法科学，包装标示清楚，以适应出口包装标准化的要求。

出口包装必须符合有关国家法律法规的规定和客户的要求。如美国政府规定，凡未经处理的中国木制包装，一律不准入境;阿拉伯国家规定进口商品的包装禁用六角星图案等。

如想了解更多纸箱的相关信息，欢迎致电和庆纸箱公司进行咨询。

纸箱印刷如何应对不同材质的原纸

原纸吸收差异带来的问题：

原纸表面的施胶状况不同也会影响对墨的吸收量。施胶量小的纸吸墨多，施胶量大的纸吸墨少，纸箱订做厂家，所以应根据纸的施胶状态，调整各墨辊的间隙，也就是调小各墨辊的间隙，来控制印版的着墨量。由此可见，原纸入厂时应对原纸的吸收性能状况进行检测，并给印刷开槽机和配墨人员一个原纸的吸收性能参数，以便于他们配墨和调整设备。并针对不同原纸的吸收状态，淮南纸箱，调整墨的粘度和PH值。

如想了解更多纸箱的相关信息，欢迎来电咨询。

原纸吸收差异带来的问题：

由于造纸原料的差异和原纸施胶、压光、涂布的差异，在吸收性能方面就不同，如在单面涂布白板纸和牛皮卡上进行叠印时，因吸收性能小，墨的干燥速度就慢一些，所以应减小前一道水墨的粘度，提高后面叠印水墨的粘度。并将线条、文字、小图案放在首色印刷，把满版实地放在结局一色印刷，这样可以提高叠印效果，另外把深颜色的放在前面印，把颜色浅的放在后面印，可以遮盖套印误差，因为深色覆盖力强，重型纸箱，有利于套印准确，而浅色覆盖能力弱，放在后印即便有跑规象也不易观察出来。

如想了解更多纸箱的相关信息，欢迎来电咨询。

纸箱订做厂家-和庆纸箱加工(在线咨询)-淮南纸箱由铜陵和庆纸箱加工有限公司提供。铜陵和庆纸箱加工有限公司(www.tlhbz.com)位于铜陵金桥工业园铜芜路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前和庆纸箱加工在纸箱中享有良好的声誉。和庆纸箱加工取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。和庆纸箱加工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。