

塑胶外壳喷涂加工 上海塑胶外壳喷涂 南新工艺装饰品制造

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 塑胶外壳喷涂加工 上海塑胶外壳喷涂 南新工艺装饰品制造 |
| 公司名称 | 无锡南新工艺装饰品制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市锡山区安羊路18号 |
| 联系电话 | 13861726036 |

产品详情

退火：塑料成型时易形成内应力，涂装后应力集中处易开裂。可采用退火处理或整面处理，消除内应力。退火处理是把ABS塑料成型件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。由于采用此种工艺需要大量的设备投资，塑胶外壳喷涂加工，因此，可采用整面处理的技术，即配置能够消除塑件内应力的溶液在室温下对塑件表面进行15~20min的处理即可。

塑料喷涂表面处理的操作要领

表面处理技术是一个非常重要的技术，而且这个技术的使用让产品变得更好，在操作的时候有很多人都非常的粗心，对于操作时候的一些要点了解的不清楚，导致操作过程中容易出现的问题，如果用户了解操作要点的话就可以减少问题的产生。今天我们请来了从事这一行业的专业人员为大家介绍一下喷涂表面处理的操作要领。

不要让喷枪弧形运动，塑胶外壳喷涂厂家，为移动操作者的前臂和肩膀，不能只用手腕运动。相邻的喷涂行应有一个搭接量，对于普通无气喷涂，搭接量为50%，对于无气喷涂，搭接量为25%。当涂层厚度的均匀性要求高时应采用交叉喷涂法，先作竖直方向的喷涂。在空气外喷涂时，应注意风向，未喷的表面应在风的下方，以便将飞漆和反弹带至未喷表面。这些基本技巧只是起到抛砖引玉的作用，由于工件和涂料的千差万别，用户可根据自己的实际情况，结合这些基本原则来确定适合自己喷涂技巧。各型喷涂设备的使用说明书中均已详细的讲解了设备的正确操作和维护守则，这里仅就一些用户易上于忽略的问题进行探讨。

自动喷涂机的特点与优势。

自动喷涂机工作平稳，无振动。

自动喷涂机的基片厚度：少气泡，上海塑胶外壳喷涂，无皱折。

自动喷涂机的加工尺寸变更灵活，简易，方便。

自动喷涂机采用PLC控制，塑胶外壳喷涂厂，动作可靠、操作简单。

LCD平台由精密滑轨传动，确保位置精度。

自动喷涂机具有环保，节约能源的优点，整个流程紧凑，自动喷涂机具有节省空间的优点。

- (1) 油漆涂层的厚度比周围的厚一些.
- (2) 垂直流：因为工件的油漆涂装后的流动性太大，致使在形成带挂。
- (3) 皱皮：因为涂层平坦涂层不良。
- (4) 边界不清：一种或两种不一样色彩的跨边界线漆。
- (5) 显现：没有虚拟喷涂。

塑胶外壳喷涂加工-上海塑胶外壳喷涂-南新工艺装饰品制造由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司（www.wxnxkj.com）是一家从事“无锡塑胶喷涂,金属喷涂,真空电镀”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“南新工艺”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡南新工艺装饰品在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！