

天津S型双吸泵 双能泵业

产品名称	天津S型双吸泵 双能泵业
公司名称	河北双能泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北安国市水泵工业区
联系电话	18333288866

产品详情

河北双能泵业有限公司主要生产是，S,SH型中开泵、S(SH)型中开泵的主要另件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承等。S(SH)型中开泵的材料可为铜、铸铁、球铁、316不锈钢、416；7锈钢、双向钢、哈氏合金、蒙耐合金，钛合金及20号合金等材料。

3、泵体与泵盖构成叶轮的工作室，在进出水法兰上制有安装真空表和压力表的管螺孔，进出水法兰的下部制有放水的管螺孔。法兰按GB标准制作，也可采用ISO、DIN、BS或ANSI标准制作。

4、叶轮的水力设计采用了进的CFD技术，因此提高了S(SH)型中开泵的水力效率。叶轮经过静平衡校验，用轴套和两侧的轴套螺母固定在轴上，其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整，叶轮的轴向力利用其叶片的对称布置达到平衡，可能还有一些剩馀轴向力则同轴端的轴承承受。

5、S(SH)型中开泵的泵轴由两套滚动轴承支撑，安装在泵体两端。独特的轴承体设计使轴承可采用油脂或稀油润滑，轴承的设计寿命10万小时以上，也可使用双列推力轴承和封闭轴承。泵体上设有双吸密封环，拆卸更换方便。S(SH)型中开泵通过弹性柱销联轴器或金属迭片式联轴器由电动机直接传动。驱动器也可采用内燃机、气轮机。

河北双能泵业有限公司中开泵的工作效率是它质量的根本，一旦它的效率降低，就意味着它的质量或者是设备上出现了一定的故障，甚至是损坏，那么通过下文对影响因素的介绍，希望大家可以对它有一个全新的认识。

- 1.泵本身效率是根本的影响：同样工作条件下的泵，效率可能相差15%以上。
- 2.中开泵的运行工况低于中空泵的额定工况，泵效低，耗能高。
- 3.电机效率在运用中基本保持不变：因此选择一台效率快电机至关重要。

4.机械效率的影响主要与设计及制造质量有关：中空泵选定后，后期管理影响较小。

5.水力损失包括水力摩擦和局部阻力损失：泵运行一定时间后，不可避免地造成叶轮及导叶等部件表面磨损，水力损失增大，水力效率降低。

6.泵的容积损失又称泄漏损失，包括叶轮密封环、级间、轴向力平衡机构三种泄漏损失：容积效率的高低不仅与设计制造有关，更与后期管理有关。中空泵连续运行一定时间后，由于各部件之间摩擦，间隙增大，容积效率降低。

7.由于过滤缸堵塞、管线进气等原因造成离心泵抽空及空转。

8.泵启动前，员工不注重离心泵启动前的准备工作，暖泵、盘泵、灌注泵等基本操作规程执行不彻底，经常造成泵的气蚀现象，引起泵噪声大、振动大、泵效低。

影响中空泵效率的因素不仅与它的质量有关，同时也与它的使用步骤有关，如果在启动时不注意对它的使用，那么也会造成设备的损害，从而影响其效率，因此各位在使用时一定要特别重视。

河北双能泵业有限公司双吸泵的叶轮检修验收要求日期：[2015-8-20 11:10:59] 共阅[1116]次 双吸泵检修时首先检查叶轮外观并清洗干净，不管是更换备件安装新叶轮，还是清洗旧时叶轮，回装后均要做静平衡，必要时还要做动平衡，进行双吸泵叶轮清洗时，需按照以下步骤进行操作：

1.刮去叶轮内外表面及密封环和轴承等处所积存的水垢及铁锈等物，再用水或压缩空气清洗、吹净。

2.清洗壳体各接合表面上积存的油垢和铁锈。

3.清洗水封管并检查管内是否畅通。

4.清洗轴瓦及轴承，除去油垢，再清洗油圈及油面计等。滚珠轴承应用清洗。

5.暂时不进行装配的零、部件，在清洗后都应涂油保护。

6、叶轮和轴的配合采用H/h，安装叶轮时键和键槽要密切接触，对于转子部分的轴径允许弯曲不大于0.013mm，对于低速轴大弯曲应小于0.07mm，对高速轴大弯曲应小于0.04mm。轴套部分与轴的装配采用H/h。对于转子部分的轴，检修后轴径圆跳动不大于0.013mm，轴套不大于0.02mm，叶轮口环不大于0.04mm，叶轮端面不大于0.23mm，两端轴径不大于0.02mm，但对于结构较复杂的离心泵上述数据根据泵的状况标准也不一样。

以上的内容就是对双吸泵的叶轮检修验收要求，在叶轮检修时会帮到你，了解了这些内容，可以有效的提高检修效率。