

锚杆螺母厂家加工 黑龙江锚杆螺母厂家 航大锚杆螺母全国可达

产品名称	锚杆螺母厂家加工 黑龙江锚杆螺母厂家 航大锚杆螺母全国可达
公司名称	邯郸市永年区曲陌航大紧固件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省永年区曲陌工业区
联系电话	13463033806 13463033806

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邯郸市永年区曲陌航大紧固件厂

锚杆螺母焊接应用中注意那些事项

- 1、钨极从气体喷嘴突出的长度，以4~5mm为佳，在角焊等遮蔽性差的地方是2~3mm，在开槽深的地方是5~6mm，喷嘴至工作的距离一般不超过5mm。
- 2、为防止焊接气孔之出现，焊接部位如有铁锈、油污等务必清理干净。
- 3、焊接电弧长度，焊接普通钢时，以2~4mm为佳，而焊接不锈钢时，以~3mm为佳，过长则保护效果不好。

锚杆螺母制造哪家强，请到邯郸找航大，锚杆螺母厂家大全，邯郸市永年区航大紧固件厂专业生产各种锚杆螺母，样式多多，种类繁多，欢迎前来选购。

锚杆螺母的作用基础及效果

预应力锚杆，是由涨壳锚头，锚杆，止浆塞，垫板，螺母组成；锚杆组装后放入锚孔，用专门的预应力张拉器材，给锚杆施加一定的拉力，锚杆的拉通过垫板作用在基础上，黑龙江锚杆螺母厂家，这样锚固的效果更好 预应力锚杆施工工艺：1) 钻孔成形并彻底清孔；

- 2) 将安装有涨壳锚头的杆体直接插入成孔底部;
- 3) 用力预紧杆体，保证锚头顶端与底部紧贴并左旋锚杆体直至旋紧后，再安装止浆塞、垫板、螺母;
- 4) 连接常规张拉工具（例如锚杆拉力计），实施预应力张拉至规定值。

锚杆螺母制造哪家强，请到邯郸找航大，邯郸市永年区航大紧固件厂专业生产各种锚杆螺母，样式多多，种类多多，欢迎前来选购。

预应力锚杆，是由涨壳锚头，锚杆，止浆塞，垫板，螺母组成；锚杆组装后放入锚孔，用专门的预应力张拉器材，给锚杆施加一定的拉力，锚杆的拉通过垫板作用在基础上，这样锚固的效果更好
预应力锚杆施工工艺。

锚杆螺母，锚杆螺母厂家，航大紧固件厂，我们厂家产品都是现货，锚杆螺母厂家加工，不用您等货，物美价廉，如果您急需锚杆螺母就赶紧拨打下方电话联系厂家吧，现货供应，发货速度快，您还在等什么！

锚杆螺母厂家加工-黑龙江锚杆螺母厂家-航大锚杆螺母全国可达由邯郸市永年区曲陌航大紧固件厂提供。邯郸市永年区曲陌航大紧固件厂（www.hangdajgj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。航大紧固件——您可信赖的朋友，公司地址：河北省永年区曲陌工业区，联系人：李总。