

硬铬表面处理加工 精恒液压元件 硬铬表面处理

产品名称	硬铬表面处理加工 精恒液压元件 硬铬表面处理
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆的结构改良

法兰式连接结构与螺纹式连接结构的比较大部分的大型往复活塞压缩机，其活塞杆与十字头的连接都采用液压拉伸的方式来上紧连接螺母。而采用液压拉伸方式来上紧螺母，主要是靠液压加载后连接螺柱产生一定量的弹性变形，

在2个连接件间产生间隙，通过螺母的旋转，消除间隙。当此间隙消除后，螺柱的弹性变形依然存在，形成必要的预紧。因往复活塞式压缩机的载荷带有一定的冲击性，若在此冲击载荷下产生的弹性变形量大于安装预紧时所产生的变形量时，螺母易发生松脱。图1所示的结构因产生的弹性变形量太小，故采用此结构的机组曾发生过若干次螺母松脱的故障。

活塞杆是支持活塞做功的连接部件，大多应用在油缸、气缸的运动执行部件当中。相对于其他的运动部件而言，硬铬表面处理，活塞杆是一种运动频繁而且技术要求很高的运动部件。活塞杆的加工首先是采用滚压加工，因为在表面层会留有表面残余压应力，它是有助于表面微小裂纹的封闭，能够阻碍侵蚀作用的扩展，从而提高表面抗腐蚀能力，延缓疲劳裂纹的产生和扩大，硬铬表面处理价钱，也能够提高活塞杆的疲劳强度。然后，通过滚压使表面形成一层冷作硬化层，以减少接触面的弹性和塑性变性，从而提高油缸杆表面的耐磨性，避免了磨削引起的灼伤。另外，滚压后，硬铬表面处理加工，它的粗糙度会减小，有利于提高它的配合性质，降低活塞运动时对密封件或者密封圈所造成的磨损，提高油缸整体结构的使用寿命。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

活塞杆方面的了解，除了一些必备的知识内容外，其相关问题也要一个不漏的进行了解和掌握才行，这样我们才能够对这一产品有而具体的认识与了解，并能够让自己在这方面了解和懂得更多、更广泛。那既然有这方面的要求，下面小编就接着来回答其一些相关问题，也是大家经常会遇到的，镀铬表面处理，希望能给大家一些具体的帮助和启发。

活塞杆的问题，其是有非常多的，所以今天我们再来解决一些，主要是来解决三个，是为：

问题1：缸径是指活塞杆吗？

问题2：液压缸活塞杆后端开三角槽是怎样起缓冲作用的？

问题3：针对活塞杆镀铬，有没有相关标准啊？

以上这三个，就是下面将要来解决的，同时也是与活塞杆相关的，所以就马上来进行吧。

镀铬表面处理加工-精恒液压元件(在线咨询)-镀铬表面处理由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（www.wxjingheng.com）是从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐国华。