

喷油加工厂家 肇庆喷油加工 东莞正元光电有限公司

产品名称	喷油加工厂家 肇庆喷油加工 东莞正元光电有限公司
公司名称	东莞市正元光电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石排镇谷吓市下路23号
联系电话	18038385595

产品详情

3. 喷漆室应注意的问题可在正式喷涂前进行几次喷涂，以观察粉末的大小和分布的均匀性。此时的粉末在距喷爪尖端10厘米范围内直线运行，外部以雾化粉末的形式存在，吸附在型材表面的粉末实际上松岗五金喷油加工就是这种雾化效果的粉末，这种雾化效果的存在被用来作为一个标准来控制喷爪和轮廓之间的距离。影响喷涂质量。

鉴于此，我们必须对铝合金喷涂加工中应注意的事项有一定的了解。

现在的社会发展的十分的快速，很多的人对于塑胶产品进行喷油，那么专业的喷油加工厂应该怎么去达到自己想要的要求，塑胶喷油加工厂，那么塑胶喷油是怎样的?塑胶喷油如何镜面?接下来我们就一起来看看。

塑胶喷油如何镜面，您不知道的塑胶喷油大全

塑胶件喷油：表面处里工艺，协助塑胶成型时无法达到的表面要求。

功能用途：1. 光亮度提高 (让产品更光亮，如手机壳)，2. 哑光度提高 (让产品更，如电脑外壳，塑胶喷油加工，音箱外壳)。

3. 表面硬度提高 (让产品更耐磨，如游戏机按键)；4. 表面手感提高 (让手感更好有皮革或软胶感，如手机外壳)。

酒精测试：在酒精测试仪上，用纯棉布蘸满酒精（浓度值>或=95%）、500g的标准砝码，喷油加工厂家，在行程安排20mm上下，在产品上往返擦洗30-50次。

耐磨损测试：在耐磨损测试仪上放500g的标准砝码在产品表面内以30次/分种的速率开展测试。磨擦频次：橡胶油为三十次，肇庆喷油加工，一般油为50次，UV油为100次。且不可以漏底材。

强度测试：将中华2H铅笔削到5-6mm，在测试表面四十五度以10MM的间隔挪动铅笔，相互作用力为500g共挪动5次，测试后用沙布清洁用品测试面，务必承受2H铅笔测试，不可以外材。

喷油加工厂家-肇庆喷油加工-东莞正元光电有限公司(查看)由东莞市正元光电有限公司提供。东莞市正元光电有限公司 (zhengyuan888.tz1288.com) 为客户提供“手机闪光灯罩,喷油,丝印,烫金3D打印,镭雕”等业务，公司拥有“正元光电”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：白则国。