

# 镀铬棒加工厂商 镀铬棒加工 中村传动设备公司

产品名称	镀铬棒加工厂商 镀铬棒加工 中村传动设备公司
公司名称	东莞市中村传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇浮竹山村文阁兴路丰富工业园B栋B区
联系电话	13712831005 13712831005

## 产品详情

直线光轴的表面硬度，一般产品的表面硬度在HRC58以上可以被视为合格，也能因此满足其他方面的要求。为了保证直线光轴导向的性，它的直线度也是衡量的标准之一，镀铬棒加工，尽量避免弯曲现象的存在。通常直线光轴表面都会进行电镀处理，因此这也是辨别其质量性能的主要因素，包括电镀层的厚度、均匀度等等。

在操作之前首先要检测直线光轴轴孔磨损的深入，如果在直径方向小于4mm的话，用电动工艺进行打磨并清洗之后等待修复。顺便提醒一句，直线光轴的表面不要磨得太光，越粗糙越有利于下一步操作，而且清洗要用专用的清洗剂。性能方面，镀铬棒加工厂家，直线导轨的动态刚性不足，这将会因振动而造成加工面报废。

光轴的种类也很多，因为按照用途的不同，光轴也是可以分为很多种类的。直线光轴其种类包括有，普通直线光轴，镀铬棒加工价格，镀铬直线光轴，镀铬直线软轴，不锈钢直线轴，镀铬空心轴。电阻切割机、航空设备、生产流水线、高速球、钻井设备、航空设备等等。至于光轴的用途，的就是在航天、航空光学系统，毕竟航空飞行没有固定的轨道，你们运行的难度就远远大于陆地的交通，所以对于设备机器的度要求非常高，因此就会利用到的设备仪器，而光轴就是其中一种，这是简化操作，利于运行的不可或缺的配件之一。

不锈钢直线光轴属于精密机械原件，在安装之前需要哪些准备工作？下面就介绍一下安装光轴之前的准

备工作。

## 一、各项检查

不锈钢直线光轴安装前，需要进行光轴安装基面粗糙度、平面度、直线度以及外观的检查。当水平调试好以后，必须用激光干涉仪测量出主光轴安装基面的平面度允许每10m中凸0.05mm，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

## 二、清洗工作环境

然后进行直线光轴机台水平的校正，用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，镀铬棒加工厂商，要求是底座中凸。开箱后直线光轴的检查，包括是否有合格证，有否碰伤或锈蚀，将防锈油清洗干净，清除装配表面的毛刺、撞击突起物及污物等。

镀铬棒加工厂商-镀铬棒加工-中村传动设备公司由东莞市中村传动设备有限公司提供。东莞市中村传动设备有限公司 (<https://coco090.1688.com/>) 在库存设备及工业用品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中村传动设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐总。