

# 双螺杆喂料机厂家 南京百优 绍兴双螺杆喂料机

产品名称	双螺杆喂料机厂家 南京百优 绍兴双螺杆喂料机
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

## 产品详情

喂料机冲料是何原因.如何处理

### (一)原因分析

导致单管螺旋喂料机冲料的原因有:

- 仓压较大a气压较大，粉料沿螺旋叶片螺旋方向冲向出料口，使得喂料机在喂料处被物料“淹没”。
- 螺旋叶片与管加工不当磨损，使得两者之间的间隙过大.粉料便从其底部间隙流向出料口。
- 气化后的物料从料仓中涌出，直冲喂料处。

### 2)处理办法

- 对于较长的单管螺旋喂料机.可采取逐渐增大的螺距.防止喂料机在喂料处被物料淹没而产生的过负荷，也可防止气化后物料从料仓中向外涌出。
- 控制螺旋叶片与管壁间隙单边在2mm以内，尽量抑制物料从底部间隙流向出料口。
- 缩小内外界压差，可采取螺旋轴的变节距设计，即进料口叶片螺距大于出料口叶片螺距.这样就能使物料越走越紧。
- 螺旋轴中间断开螺旋叶片.断开长度为螺旋直径的1—1.5倍，断开处加装档料板，档料板制成可拆形式。据介绍.如此改进后，物料依靠自身力相互推动，前移速度得到降低，物料密度得以增加，有效地防止了物料从螺旋叶片和管壁的底部直接流出，即有效地防止了冲料现象的发生。

## 如何排除仓储喂料机常见故障

### （一）仓储喂料机电机启动后底带不动故障分析及排除

仓储喂料机电机启动后底带不动，主要原因可能是电机减速器损坏，传动链条被拉断，传动轴头托断，或主、被动链轮键磨损脱落、损坏引起。对上述问题可逐一排查并予以更换或排除。

### （二）仓储喂料机提升带阻塞故障分析及排除

仓储喂料机提升带阻塞，导致提升带卡住小动或电机跳闸，产生提升带阻塞原因主要有以下几种情况：

- 1)底带送料的光电管料位高度调整不当，底带送料太多使物料堆积在提升带入口处。
- 2)提升带均料辊高度调整不当，双螺杆喂料机厂家，高度不够，底带送来的物料未及时送走。
- 3)提升带与底带速度和料位控制光电管位置调整不匹配，使物料堆积在提升带入口处，卡住提升带。
- 4)提升带落料口尺寸调整不当，绍兴双螺杆喂料机，物料堵塞在落料口。
- 5)提升带清洁辊传动损坏后，清洁辊反向旋转使物料堵塞在落料口。

针对上述问题，合理调整底带送料的光电管料位与均料辊高度，调整提升带落料口尺寸，修复提升带清洁辊传动，双螺杆喂料机安装，使落料口物料不被卡住及时送走，满足提升带送料不阻塞要求。

## 喂饲方法及对喂料机的要求

养猪所用的饲料形态大致有三种，即干饲料、湿拌料和稀饲料。干饲料包括干粉料和颗粒料，其含水量约为12% - 15%，湿拌料含水量约为40%—60%，稀饲料是指有一定流动性的饲料，含水量约为70%—85%。养猪场按喂饲过程是否限量可分为自由采食和限量喂饲两种方法。

自由采食即非限量喂饲是指在饲料槽或自动食箱中放有足够的饲料，猪可以任意时间自由地采食。限量喂饲是有意识地控制喂饲量，多为人工喂饲或加水湿喂，加水量一般为饲料干重的1.2-1.5倍。自由采食喂饲方法比较简单，双螺杆喂料机哪家好，几天加一次料就行了，可节省饲槽数量，在自动饮水的条件下，一头猪的饲槽位置可供3头猪使用，育肥猪多用此法。限量喂饲法花费工时较多，多在怀孕哺乳母猪中采用。按喂料机是否固定可分为固定喂饲和移动喂饲。稀饲料管道喂饲系统是近年来发展起来的现代化喂料机。

对喂料机的要求是：各次的排量均匀，对干饲料排量的不均匀率为5%—10%，湿料为10%—15%，青料为15%-20%，稀料为2%—5%；饲料损失要少；给料量能按猪的不同生长阶段进行调整，调整方法简便；结构简单，工作可靠，便于操作；噪音小、寿命长。

双螺杆喂料机厂家-南京百优-绍兴双螺杆喂料机由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（[www.njbeyou.com](http://www.njbeyou.com)）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，百优一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：董经理。同时本公司（[www.njbaiyou.cn](http://www.njbaiyou.cn)）还是从事水冷

拉条造粒机，水冷拉条造粒机厂家，水冷拉条造粒机哪家好的厂家，欢迎来电咨询。