

安徽DX-2线切割乳化油 电火花线切割液 切削工作液

产品名称	安徽DX-2线切割乳化油 电火花线切割液 切削工作液
公司名称	安徽锦山润滑油有限公司
价格	135.00/桶
规格参数	品牌:锦山 型号:DX-2 产地:安徽滁州
公司地址	安徽省滁州市全椒县襄河镇杨桥工业集中区（全椒县御名机电有限公司厂房）
联系电话	0550-2307255 18355053939

产品详情

线切割工作液也叫线切割液。是在电火花线切割机床上使用的工作液，类似与车床上使用的切削液，但工作中发挥的作用要比切削液多。

线切割工作液发展至今，已经有五十六年的历史了。在这漫长的发展过程中，随着电加工线切割机床加工性能提高和功能设计及技术进步的演变，为适应不同时期的需求，经过几代技术人员的艰辛努力，线切割机床专用工作液从早期单一油剂型产品发展到现在的多品种多种类。

1. 速度快，效率高；稳定切削速度每小时可达到6000平方毫米以上，20天可以干完30天的活。
2. 防锈性能好，光洁度高；可将工件表面光洁度提高半级。
3. 工作环境好，无油质；机床干净，场地干净，操作人员衣服无油腻。
4. 绿色环保，无毒，无味，对皮肤无不良反应。
5. 本品不具可燃性，不易燃易爆、化学性能稳定。
6. 使用寿命长，可重复使用；明显降低成本，大大降低了重复换液的劳动强度。

各类金属材料的线切割冷却加工。同样适用于磨床、车床等切削加工冷却之用。

1. 外观：棕黄色（原液）乳白色（稀释后）

2. 推荐使用浓度：1:10

3. 包装：18L（塑料桶）200L（大铁桶）

4. 保质期：24个月

1. 使用前先将旧液清理干净，已经发臭或者变质得到切削液需要特别清理干净，不可混用。

2. 定时清理机床水箱里的浮油和屑渣，避免长时间混用，导致加快切削液的变质。

3. 尽可能1-3天添加一次切削液，请按配比兑水后添加切记不能之加水，不加切削液。

4. 机床如长时间没有使用，建议不定时开机循环，延长切削液使用寿命，和保持机床不生锈。