

博鸿自动化 攻牙机厂家直销 攻牙机

产品名称	博鸿自动化 攻牙机厂家直销 攻牙机
公司名称	佛山市博鸿自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园
联系电话	13790001055 13790001055

产品详情

使用自动攻丝机时应该注意哪些问题

自动攻丝机就是用丝锥加工内螺纹的一种机床，它是应用广泛的一种内螺纹加工机床。自动攻丝机面向市场以来，以它轻便、灵活、有效以及具有其它类似设备无法取代的优点，深受广大用户的关爱。企业在使用攻丝机制作工艺时，需要注意到如下几点：

- 1、检查电源电压单相220VAC、外壳接地良好、电源连接正确、做好安全用电。
- 2、确定一个安装平台、台面平稳、伸展空间大，确保攻丝机能安全伸展自如。
- 3、各部件螺栓精密、机架运转灵活。
- 4、检查螺纹底孔尺寸，选择适合的丝锥。
- 5、攻丝的工作转速根据丝锥大小及产品材料而定，在使用中请您根据丝锥的大小、产品材料正确设定工作运转速度。
- 6、使用更换丝锥时，按丝锥的大小调整高低档位及转速，以防因转速过高导致丝锥损坏、因转速过低而降低工作效率。
- 7、正确使用攻丝油，攻丝油的好坏直接影响攻丝效果，确保攻丝润滑顺畅。
- 8、攻丝时、间断检查丝锥的锋利程度。如遇到丝锥缺牙或粘屑、排屑不畅，根据情况应查看及更换丝锥。
- 9、注意攻丝时的攻丝声音，有声音异常及时停机检查。
- 10、被攻丝工件安装牢固可靠。

- 11、如遇因排屑不畅导致丝锥停转、及时使用退出按钮进行正反运转。
- 12、保持设备各部分整洁。驱动器控制面板换向按钮电线、插头整洁干净。
- 13、丝锥夹头具有过载保护功能，当攻丝超过额定的按矩时可调节的安全离合器分离，避免损坏丝

多轴攻牙机客户采购须知

多轴攻牙机规划：M12-M48

转速：0-100RPM

功率：3100W

电源：220V

大工作半径：1350MM

标准配件：夹头M12-M48任选8只

工作方向：笔直/万向

重量：100KG

保修期：12个月

多轴攻牙机客户采购须知：

- 1、本商品参数均有详细阐明，如有不祥的地方请联络本厂出售人员；商品为什物拍照（什物可能与图画有色差但不会影响设备功用）。
- 2、商品均选用物流发送。
- 3、收到多轴攻牙机时，假设发现设备有损坏，攻牙机厂家直销，请拒收。（假设收到货后，如需退货，若非商品质量问题，顾客须承担商品发回及宣告时的运费；若商品质量问题，我厂承担往返运费！）
- 4、商品价格不含税，如需要联络本厂出售员时请注明。
- 5、我厂履行国家三包效劳，所售多轴攻牙机如有质量问题，七天全额退换货！

2017年自动钻孔机的发展趋势

社会在不断的前进，各个职业也发生了很大的改动，每一个行业都有本身的开展趋势，咱们能够准确地进行解读，那么在将来开展的过程中，就能够找到自个的方位。自动钻孔机在发展的过程中，详细的趋势都是啥，准确的去做好了解，然后进行归纳的评估，这么才会找到了2017年自动钻孔机详细的发展趋势。

自动钻孔机现已成为新的技能，而且将来也主要以这种技能为主，在全部开展的过程中，自动钻孔机设备的工作效率现已总体上的精准度是为关键的。想要进步工作效率，进步设备的精准度，必须要做好技能的研讨，尤其要把握这个方面的中心技能，只要这么才能够完成非常好的结果。

自动钻孔机的精准度和工作效率都是相同主要的，而在操作的过程中，咱们想要真实的完成对自动钻孔机的研制，还需要投入大量的人力物力财力，螺丝攻牙机，技能的研制，不是一天两天能够打破的，螺母自动攻牙机，而是需要长时期的对全部技能进行研讨，对商场的需要进行知道，然后才能够有对于性的进行进步。

社会在不断的发展，各种技能也会发生了很大的改动，自动钻孔机现已成为将来的趋势，技能是设备进步为中心的东西，咱们在全部进步的过程中，要有对于性地做好研制，不断的去进步技能水平。真实的做好了这些方面的工作，把全部研讨的工作做得更到位，把握了中心技能，将来才更有可能在职业傍边安身。

深入解析多轴自动攻牙机

多轴自动攻牙机，是一款为客户加工工件量身定做的专机，根据客户加工技术可配主动动力头或攻牙动力头。解决机械主动加工行业一工件需多面加工的疑问，多轴主动攻牙机给加工大大的结省了时刻，为公司主动加式本钱降到了一定程度。广泛应用于工件需多轴主动、攻丝工作。

多轴自动攻牙机选用油压主动进刀，主轴体系选用同动力头相同的原理构造，攻牙机，通过油压直接推进主轴进行上下进刀运动，多轴自动攻牙机比起传统油压台钻通过油缸的直接推进具有传递扭力大，传递准确。设备有快进、工进、快退，工进速度可无极调速。油压体系均选用台湾品牌的可变量叶片泵，具有工作安稳，噪音小，温升高。加工时切削液主动供给。

自动攻牙机主轴是装夹工件或刀具的基准，并将运动和动力传给工件或刀具，主轴反转差错将直接影响被加工工件的精度。多轴自动攻牙机主轴反转差错是指主轴各瞬间的实践反转轴线相对其均匀反转轴线的变动量。它可分解为径向圆跳动、轴向窜动和视点摇摆三种基本形式。

多轴自动攻牙机发生主轴径向反转差错的主要原因有：主轴几段轴颈的同轴度差错、轴承自身的各种差错、轴承之间的同轴度差错、主轴绕度等。但它们对主轴径向反转精度的影响巨细随加工方式的不一样而不一样。攻牙机选东莞映荣，质量定心质量保证。

博鸿自动化(图)-攻牙机厂家直销-攻牙机由佛山市博鸿自动化机械有限公司提供。佛山市博鸿自动化机械有限公司(www.fssbh.net)是广东佛山,螺纹加工机床的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在博鸿自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创博鸿自动化更加美好的未来。