

# 焦化设备 张家港长力 焦化设备厂家

产品名称	焦化设备 张家港长力 焦化设备厂家
公司名称	张家港长力机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市乐余镇乐丰路6号
联系电话	18261888010

## 产品详情

### 熄焦车工作原理及结构

熄焦车的开门机构采用齿轮、齿轮传动，焦化设备铸造，齿条与驱动气缸的活动赛杆，通过销轴铰接在一起，气缸两端进气，带动齿条前后移动，焦化设备，装在传动主轴上的齿轮与齿条啮合，这样在齿条的移动过程中使得齿轮转动，轴也转动，从而使装在主轴两端的摆杆将熄焦车的左右车门打开（或关闭），以达到卸焦和关门的目的。熄焦车上开门机构的摆杆可以在圆周上旋转128°角。在128°摆角的两极限位置上有刚性限位及限位开关，以保证左右车门开启位置在 $650 \pm 20\text{mm}$ 范围内。限位开关只起车门开到极限位置时的报警作用。

放散。焦化厂许多设备都设有放散管，加工处理或贮存易燃、可燃物料的设备或贮槽，放散管放散的气（汽）体有的本身就是可燃（爆炸）性混合物，焦化设备生产厂家，或放出后与空气混合成为可燃（爆炸）性混合物。《焦化安全规程》规定，焦化设备厂家，各放散管应按所放散的气体、蒸气种类分别集中净化处理后方可放散。放散有毒、可燃气体的放散管出口应高出本设备及邻近建筑物4m以上。可燃气体排出口应设阻火器。

本产品在高固锤杆稳定性、煤饼脱模及塌煤、装煤烟尘处理、提高设备使用效率等方面取得了重大突破，开发了大位移细长捣杆、密集布锤固定锤位捣固、多向自适应自纠偏、搓动分离式脱模、传感网和现场总线相结合的控制等多项技术，主要技术指标达到国际先进水平。特别针对大高宽比煤饼装煤车重心高、负载大、启动制动力矩大、精确定位困难等问题，开发了装煤车多向自适应自纠偏技术，提高了装煤车的稳定性和定位精度。同时，针对传统煤箱侧板分离时的平移直接分离方式易引起粘连和塌煤的问题，开发了侧板搓动分离式脱模技术，避免了煤箱侧壁分离时对煤的粘连，减少塌煤，并减少装煤烟尘的产生，实现装煤过程的清洁性。

焦化设备-张家港长力-焦化设备厂家由张家港长力机械有限公司提供。张家港长力机械有限公司（[www.c](http://www.c)

ljx.com) 是从事“焦炉设备, 焦炉车辆, 摇动给料器, 冶金设备等”的企业, 公司秉承“诚信经营, 用心服务”的理念, 为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询! 联系人: 张先生。