

花键推刀供应商 花键推刀 新星工具[拉刀品牌]

产品名称	花键推刀供应商 花键推刀 新星工具[拉刀品牌]
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

插齿机是通过一个曲柄连杆机构来实现所需的切削往复运动，为了满足不同结构齿轮的加工，曲柄和连杆的长度均可根据需要进行调整。显然，插齿刀的运动是个变速运动，从上止点运动到下止点过程中，速度由零增至值后又减至为零，这与滚齿加工存在着明显的不同。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

拉前孔L精度要高于普通拉刀的拉前孔精度，应达到8级精度孔，目的是为了拉刀的圆切齿齿数尽量少，以减少拉刀长度。拉削余量要小于普通拉刀。余量太大，势必增加拉刀长度，余量过小，又不能保证拉削精度，因此，拉削余量控制在0.2—0.5mm比较好。为此，确定在拉削前的内孔尺寸为 $49.3 (+0.062/0)$ 。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

孔加工刀具，包括钻头、扩孔钻、镗刀、铰刀和内表面拉刀等；

螺纹加工刀具，包括丝锥、板牙、自动开合螺纹切头、螺纹车刀和螺纹铣刀等；

齿轮加工刀具，包括滚刀、插齿刀、剃齿刀、锥齿轮加工刀具等；

切断刀具，包括镶齿圆锯片、带锯、弓锯、切断车刀和锯片铣刀等等。此外，还有组合刀具。