

# 河源日立螺杆压缩机供货商 日立螺杆压缩机 工藤机电

产品名称	河源日立螺杆压缩机供货商 日立螺杆压缩机 工藤机电
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

## 产品详情

### 螺杆空气压缩机安装和环境对厂家要求极高

- 1、空压机应安装在周围环境清凉、空气湿度低、灰尘少的地方。若必须安装在炎热或多尘的环境中，则要通过导管尽可能从清凉、少尘的地方吸取空气并尽可能降低空气的湿度。
- 2、环境温度应低于40℃，如高于40℃应采取加强通风措施，以避免高温停车。
- 3、周围应留有一定空间，以便检修和拆装部件。

### 二、空气压缩机基础要求

- 1、因螺杆式空压机本身振动很小，空压机只需安装在质地较硬表面平坦的水平地面上。若加垫8~15mm厚的橡胶减振垫或木板对防振降噪更有利。
- 2、以机器上与地平面平行的加工面或底座平面作为基准，用水平仪测量水平，纵横水平控制在0.2mm/m范围内较好。

### 三、空气压缩机管路安装

- 1、与机器连接的管道，安装前必须将内部处理干净，不应有浮锈、熔渣、焊珠及其他杂物。
- 2、气体管道和管件的醉大允许工作压力应超过额定排气压力的1.5倍或0.1Mpa，河源日立螺杆压缩机供货商，两者取大值，且大于安全阀的调定压力。
- 3、主管路应有一定的倾斜度，以利管路中凝结水集中排出。
- 4、管路压力降不得超过空压机设定压力的5%。配管管径不要任意缩小，如必须缩小或放大管径必须使用渐缩管，否则，在接头处回形成紊流导致较大压力损失。

5、若系统用气量波动较大建议配备加装缓冲，这样可减少空压机负载运行次数。理想的配置型式为：空压机 气水分离器 储气罐 精密过滤器 干燥机 精密过滤器

6、管路中尽可能减少弯头和各类阀门，以减少压力损失。

7、用气设备多且较分散时，主管路应环绕整个厂房，这样，任何位置均可获得两个方向的压缩空气，减少压力降。支线管路必须从主管路上方引出，河源日立螺杆压缩机报价，以避免管路中的凝结水流至用气输出端口。

### 螺杆空压机配置使用储气罐注意事项有哪些？

空压机储气罐用来储存压缩空气，还可以缓冲减压，稳定空压机系统的压力。活塞空压机一般都会有自带的储气罐，而螺杆空压机就需要配置储气罐，空压机的正常工作时离不开储气罐的。螺杆空压机在配置使用储气罐需要注意以下事项。

- 1、在选择储气罐的大小问题上，需要根据空压机的排气量和压力来选择。根据空压机排气量选择，储气罐的大小是空压机排气量大小的20%~30%，储气罐的压力需要大于空压机的压力；
- 2、储气罐一定要保证其严密性，如果在运输的过程中发生碰撞等状况，就需要再次检验才能使用；
- 3、空压机和储气罐的工作环境需要保证通风干燥；
- 4、需要定期检查储气罐内的洁净程度，避免罐内污染物堆积影响压缩空气的质量；
- 5、空压机压缩后的空气进入储气罐，河源日立螺杆压缩机维修，一定要注意储气罐的醉大压力，要检查空压机的气压避免储气罐内压强过大发生炸裂爆炸等安全事故；
- 6、定期检查输气管道、储气罐的严密性，避免漏气造成空压机排气不足，储气罐漏气等现象。

### 1、对电机的保护

MAM880日立螺杆空压机控制器对主电机具有过载、缺相、不平衡保护、电压高、电压低保护，对风机有过载保护功能。电气故障、故障显示、引起原因、过载、现场故障显示“主机或风机过载”、负载过大、轴承磨损、其它机械故障、缺相、现场故障显示“主机缺相\*相”、电源、接触器、电机缺相、不平衡、现场故障显示“主机不平衡”、接触器接触不良、电机内部开环、电压过高、现场故障显示“电压过高”、供电电压高、电压过低、现场故障显示“电压过低”、供电电压低

### 2、排气超温保护

排气温度高于设定温度高限，控制器报警停机，现场故障显示“排气温高”。

### 3、日立螺杆空压机防逆转保护

当日立螺杆空压机停机时，检测到相序错误时，日立螺杆压缩机，现场故障显示“相序错误”，不允许起日立螺杆空压机。此时仅需任意交换两相电源线并看电机转向即可。

#### 4、供气压力超压保护

排气压力高于设定的压力高限时，控制器报警停机，现场故障显示“排气压力高”。

#### 5、传感器失灵保护

当压力传感器或温度传感器开路或短路时，控制器报警停机。现场故障显示“\*\*传感器失灵”。

#### 6、低温保护

日立螺杆空压机开机二分钟后，系统检测到排气温度低于厂家参数中设置的低温保护值，控制器报警停机，现场故障显示“排气温度传感器失灵”。

河源日立螺杆压缩机供货商-日立螺杆压缩机-工藤机电(查看)由东莞市工藤机电有限公司提供。东莞市工藤机电有限公司(www.gongteng.net)有实力，信誉好，在广东东莞的清洗、清理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进工藤机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！