

仟百易铝业科技 工业型材加工 苏州铝型材

产品名称	仟百易铝业科技 工业型材加工 苏州铝型材
公司名称	昆山市仟百易铝业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	千灯镇萧墅路23号1幢
联系电话	13451759740

产品详情

铝型材镀钛金工艺，包括选材、抛光、化学除油、清水冲洗、活化、真空镀钛工艺步骤，其特征在于它还包括：

a、预镀工艺，该工艺是将活化后并经清水冲洗的钛金铝型材置于由食用盐、盐酸和水组成的液体中进行化学处理，处理温度为常温，处理时间至液体发生激烈化学反应为止；

b、电镀工艺，工业型材加工，该工艺中镀液成份包括流酸镍、氯华镍、硼酸、十二烷基硫酸钠、糖精、光亮剂，工艺条件：电流3-4A /dm²阴极移动、5-7A/dm²空气搅拌，镀液温度50-60℃，PH值3.9-4.2，铝型材加工，电镀时间15分钟。

铝型材特性

抗腐蚀性

铝型材的密度只有2.7g/cm³，约为钢、铜或黄铜的密度(分别为7.83g/cm³，8.93g/cm³)，苏州铝型材，的1/3。在大多数环境条件下，包括在空气、水(或盐水)、石油化学和很多化学体系中，铝能显示优良的抗腐蚀性。

电导率

铝型材由于它的优良电导率而常被选用。在重量相等的基础上，铝的电导率近于铜的两倍。

磨削用量

1) 纵向进给量为12~15 m/min。纵向进给对表面粗糙度的影响比较小，但如果过于缓慢，工业铝型材挤压，工件表面会产生波纹或花纹。

2) 无切深光磨。由于镜面磨削时砂轮切削能力差，工件表面往往会出现刀痕（圆形工件呈月形，矩形工件呈带形），它反映出工件表面不平直，所以还需作无进给光磨两分钟左右。

昆山市仟百易铝业科技有限公司欢迎您的来电。

仟百易铝业科技(图)-工业型材加工-苏州铝型材由昆山市仟百易铝业科技有限公司提供。昆山市仟百易铝业科技有限公司（www.tz1288.com）位于千灯镇萧墅路23号1幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前仟百易铝业科技在五金配件中享有良好的声誉。仟百易铝业科技取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。仟百易铝业科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。