

东莞纸箱厂物流纸箱 宇曦实业 物流纸箱

产品名称	东莞纸箱厂物流纸箱 宇曦实业 物流纸箱
公司名称	东莞市宇曦实业投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区赖屋工业区内环东路厂房
联系电话	13929266234

产品详情

纸箱碰线作为纸箱厂家加工生产中重要的一道工序，用来压横压线(垂直瓦楞的的压线)，起着纠正纸箱问题至关重要的作用。

纸板碰线精度是纸箱生产质量的关键。目前，即使的生产线因生产过程中纸板中间与两边下垂度不一致，造成纵切纸板精度有误差少的约 $\pm 1\text{mm}$ ，而中纸箱的碰线精度也要求在 $\pm 1\text{mm}$ 以内，如何规避纸板原有的纵切误差，减少纸板碰线过程中的纸板碰线误差是选购自动碰线机的关键。

“滚筒式”碰线机在碰线精度方面能保证纸箱箱要求，而对摇盖尺寸无保证的把握。

“迈步式”碰线机在碰线精度方面优于滚筒式碰线机，如果处理好“迈步”过程中“接刀”的直线度问题，应该箱高摇盖精度得到保证，但对制造者和设备操作者要求都比较高。自动“龙门式”双碰线机采用两台手动单机型碰线单元并列在同一导轨，采用电脑伺服控制二级碰线单元移动，以保证箱高，在二级碰线单元后有一与二级碰线单元连动的纸板凸轮定位机构，即纸板前端触到纸板定位机构后两组碰线单元一前一后落下，如“平压平模切机”的效果，前端摇盖及箱可达 $\pm 0.5\text{mm}$ 将纸板纵切误差累积到后端摇盖。既保证了碰线精度又规避了纵切精度误差。该机型碰线精度可达到自动装箱有限公司家要求的纸箱精度。大部分会在以上情况中会用到：

- 1.用纸太差的纸板，东莞二级包装厂家物流纸箱，或容线的纸板，用纸板线压的时候会出现横压线耐折不够；
- 2.有些纸箱会出现包边印刷(横压线上有印刷)，纸板线压线后印不出来，东莞纸箱厂物流纸箱，需要印后单机碰；
- 3.有些小批量的改箱会用到.
- 4.有些太硬的纸板，物流纸箱，客户手工装箱时折摇盖比较困难，也需要单机碰线

主要就是以上4大原因，其他情况很少能用到碰线机。

纸箱包装是当下常见的商品包装，应用范围十分广泛。纸箱包装是设计并提供容器或包扎物的一系列活动。包装作为国民经济的配套服务行业，伴随着中国建设不断发展壮大，特别是改革开放以来，在市场经济体制下，东莞大型纸箱厂物流纸箱，包装行业得以迅速发展，正在形成一个以纸、塑料、金属、玻璃、印刷、机械为主要构成，拥有一定现代化技术与装备，门类较齐全的现代工业体系。

如此受欢迎的纸箱包装，自有其他包装材料不可取代的原因，你知道纸箱包装有哪些作用吗？

- 1.实现商品价值和包装使用价值，并可为产品带来增值效益；
- 2.有效包住商品不被风吹、日晒、灰尘侵扰、雨淋等自然因素，及碰撞、挤压、散落、等一定程度的避免；
- 3.物流环节贮、运、调、销带来方便，如装卸、盘点、码垛、发货、收货、转运、销售计数等；
- 4.增加商品包装的美观度，提升商品的吸引力和促销力；
- 5.对人或物进行形象上的装扮、美化，是更具吸引客户和商业价值

另外，包装也可迷惑人们的眼球，带来对商品的“错觉”。

出现塌楞的主要原因分析

这种塌楞缺陷常出现在导爪式单面机生产的瓦楞纸板中，主要原因：

- (1) 导爪工作面圆弧半径与下瓦楞辊外径之间间隙过大。如下瓦楞辊峰已经磨损使外径减小，或下瓦楞辊型经反复修磨后外径减小等，仍然使用原有的导爪其间隙就必然过大。
- (2) 导爪安装位置不当，导爪的工作面圆弧半径与下瓦楞辊外径之间上下间隙不一致。如导爪安装未到位，导爪上端或下端与下瓦楞辊间隙太大，距离压力辊太远，使得工作面未起到导纸的功能。
- (3) 导爪在使用中已局部磨损，部分工作面不能正常导纸。

从理性简析，瓦楞原纸在单面瓦楞机轧制过程中，一旦经过轧瓦受力点（上下瓦楞辊齿啮合点），它就受到瓦楞辊运转产生的离心力作用和烘烤后散水分的气压作用，会使成型的瓦楞纸脱胎换骨离瓦楞辊表面，这时主要靠导爪将成型的瓦楞纸紧紧托住，使其紧附在下瓦楞辊的表面运转。

若导爪工作面圆弧半径与下瓦楞辊外径之间间隙过大或不一致（除涂胶处之处），则就不能起到应有导纸功能，瓦楞纸在径向就会处于自由状态，脱离瓦楞辊楞峰表面，产生楞形峰谷错位；运转中当下瓦楞辊与压力辊压紧时，错位了的瓦楞纸楞形受到下瓦楞辊楞峰的挤压，使得瓦楞纸已涂上胶水的楞峰不规则地与里（夹）纸粘合，形成单面瓦楞纸板局部塌楞。因此，在瓦楞正常的情况下，解决瓦楞纸板局部塌楞，关键是要做到导爪工作面与下瓦楞辊外径之间的间隙合理和一致性。

东莞纸箱厂物流纸箱-宇曦实业(在线咨询)-物流纸箱由东莞市宇曦实业投资有限公司提供。东莞纸箱厂物流纸箱-宇曦实业(在线咨询)-物流纸箱是东莞市宇曦实业投资有限公司（www.dgcongyu.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：董生。