

防撞墩钢模具位置区域

产品名称	防撞墩钢模具位置区域
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	150.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

防撞墩钢模具位置区域 保定鑫鑫建材模具厂

保定鑫鑫建材模具厂专业定制防撞墩钢模具。在隔离墩模具生产过程中淬火工艺的微小差异都将会影响整个模具的质量。对于现在该模具生产来讲只有良好的淬火工艺才能保证这样的模具的生产质量。在模具生产过程中淬火工艺的一般是将工件装炉的温度提升到650度进行预热,在这个温度下保温一个半小时,然后继续升温至870度,继续保温一个半小时,再次升温至1040度,保温半个小时,然后迅速的将温度降到150度,等冷却到常温后开始回火,回火的温度控制在540~560度,保温一个半小时之后,出炉冷却,接下来在520~540度的时候在回火一次。这样生产的盖板模具的效果才是好的。因此对于现在模具生产来讲只有良好的淬火技术才能保证模具优质的质量。

欢迎来我厂咨询定制！