

送料机 世翔机械 整平机厂家 伺服移位送料机

产品名称	送料机 世翔机械 整平机厂家 伺服移位送料机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

一、保养检查：

- 1、继电器是否正常;
- 2、滚筒间是否除掉污垢;
- 3、齿轮间是否有异物;
- 4、气压压力是否正常;
- 5、气管是否有漏气;
- 6、整平送料机头结构配合的螺丝及螺母是否有松动;
- 7、送料滚轮是否有良好的平行度;
- 8、各部是否有损伤、变形、异常声音发出;
- 9、操作面盘上的开关及显示是否有异常;

二、定期检查：作业期间每6个月或使用1000个小时需实施一次检修及保养，另外还需作如下例行检查：

- 1、外部配线是否有变形、损伤、漏电、短路等状况;
- 2、操作面板上的开关检查:面板按钮接点是否导通，伺服移位送料机，是否有油污附着，接触是否良好;
- 3、送料放松凸轮开关的检查:转动及动作是否正常，是否有油污附着，接触部位是否有磨擦;
- 4、控制电箱内继电器各接点是否都完好;

5、油压机器所配胶管是否良好;

6、NC伺服系统应避免灰尘及腐蚀性的物质，环境温度应保持适当。

在此世翔为客户推荐一种既经济又实用的冲压生产线，三合一送料机即上料、平整、送料合并在一个机组，主要是为原材料是卷料的冲压行业研发的一种有效率的送料设备，送料机，特别适用于批量大、质量高、能连续作业的场所。目前冲压行业的企业家们越来越重视产量、效率、质量以及员工的安全，那么一种新型的自动化设备产生了，以下由四大方面来介绍为什么选择三合一送料机。

送料机压力不足的原因和解决方案

1.送料机工作时振动很大：

原因：1、原材料太弯 2、原材料未倒角 3、中心位错位

对策：1、尽量购买直的材料 2、材料尾部倒角 3、重新校对中心

2.换料时，佛山移位送料机，棒材无法进入送料机：

原因：后退时间设置太短，整平移位送料机，推杆不能完全退回到料管尾部

对策：长按“设置”键，再按“增加”增加后退时间，再按两下“设置”键回到工作状态

3.送料机送完料不报警(后退)/提前报警：

原因：1、压力不够 2、料管位置不对 3、电机是否正常工作

对策：1、检查油量 2、稍移动料管 3、检查线路

送料机主要用于加工生产中的送料作业，广泛应用于汽车、五金、家电、3C、货架等生产制造行业，随着客户对自动化要求越来越高，送料机的用途也越来越广泛，目前甚至与油压机、剪板机配合使用，让越来越多的加工设备实现了全自动化的加工生产。

5、冲床行程太短或模具内导销太长：

解决方法：冲床行程加长，导销磨短

冲床自动送料机的功能特点

1、单式：适用于卷料（厚度0.15mm以上）单制品或连续制品时用之。

2、复式：适用于卷料（厚度0.15mm以下）短尺材料、单制品连续冲制品时用之 高速滚轮。

持续性：可多工程连续加工 高速性：（每分钟可达600次）

泛用性：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可使用 构造简单经济实用 故障率低，保养容易。

送料精度：依回转数及送料长度而有所不同，一般其精度在0.03mm若是道梢作定位时，更可得0.01mm的精度形式。

送料机-世翔机械 整平机厂家-伺服移位送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。送料机-世翔机械 整平机厂家-伺服移位送料机是东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王先生。