

# 二手折弯机公司 鹰潭二手折弯机 基业智能现货直供

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 二手折弯机公司 鹰潭二手折弯机<br>基业智能现货直供 |
| 公司名称 | 福建基业智能科技有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号       |
| 联系电话 | 18016658197                 |

## 产品详情

### 折弯机的操作规程

1. 机床工作时，机床后部不允许站人。
2. 运转时发现工件或模具不正，应停车校正，严禁运转中用手校正以防伤手。
3. 禁止折超厚的铁板或淬过火的钢板、高合金钢、方钢和超过板料折弯机性能的板料，以免损坏机床。
4. 经常检查上、下模具的重合度；压力表的指示是否符合规定。
5. 正确选择折弯压力，二手折弯机公司，偏载时压力应小于Da压力的1/2。
6. 折板长度小于1000mm时，机器不准全负荷工作。
7. 无论工作和停机时人体的任何部位都不得进入上下模具之间，以免发生意外人身伤害事故。
8. 调换下模时滑块必须停在下死点，否则可能发生人身伤害事故。
9. 折弯机发生异常立即切断电源，停止操作，通知有关人员及时排除故障。
10. 关机前必须把滑块停在下死点。
11. 完工后，切断电源，清理工作场地。

## 折弯机的细则

### 1、设计时添加的工艺定位孔

为保证毛坯在模具中准确定位，防止弯曲时毛坯偏移而产生废品，应预先在设计时添加工艺定位孔。特别是多次弯曲成形的零件，均必须以工艺孔为定位基准，以减少累计误差，保证产品质量。标注弯曲件相关尺寸时，要考虑工艺性。

### 2、弯曲件的回弹

影响回弹的因素很多，包括：材料的机械性能、壁厚、弯曲半径以及弯曲时的正压力等。折弯件的内圆角半径与板厚之比越大，回弹就越大。

3、弯曲件的回弹，目前主要是由生产厂家在模具设计时，采取一定的措施进行规避。同时，从设计上改进某些结构促使回弹角变小：在弯曲区压制加强筋，不仅可以提高工件的刚度，也有利于抑制回弹。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

折弯机模具如何提高折弯时的加工质量和折弯机模具的使用寿命，关于这方面的技术知识，说法各异。折弯机模具每一个环节都会有一个重要的目标，这就需要对折弯机模具的知识有专业的了解和认识。下面就简单的来说几点如何提高折弯机模具的使用寿命方法。

方法：

1.折弯机模具在折弯过程中一个重要的目标，二手折弯机多少钱，就是在每一个折弯工序中折弯机模具为每一种折弯创建均匀分布的加工余量。这就是说，二手折弯机哪个牌子好，必须使用不同角度的折弯模具，任何时候主要的折弯机模具应是在每个工序中与模具的终形状尽可能地相近。

2.折弯机模具均匀分布的加工余量，保证了恒定而高的生产率和安全的折弯过程。当角度不变时，折弯的速度和进给率也可恒定地保持在较高水平上。这样，折弯机上的模具作用和工作负载变化就小，鹰潭二手折弯机，因此产生的热量和疲劳也少，从而提高了折弯机模具寿命。

3.折弯机模具为了得到长的寿命，在折弯过程中应使尽可能长时间地保持连续切削。如果折弯机模具进入和退出太频繁，折弯机模具寿命会明显缩短。这会使切削刃上的热应力和热疲劳加剧。在切削区域有均匀和高的温度比有大的波动对现代硬质合金折弯机模具更有利。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

二手折弯机公司-鹰潭二手折弯机-基业智能现货直供由福建基业智能科技有限公司提供。福建基业智能科技有限公司(www.fjjyzn.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。基业智能——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号，联系人：赵先生。