

井式熔锌炉价格 井式熔锌炉 泰安同创工业炉

产品名称	井式熔锌炉价格 井式熔锌炉 泰安同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

井式熔锌炉的火焰控制

规定燃气流股在与空气流股撞击以前已被引燃，撞击以后不被熄灭，火把能平稳点燃。实际上，燃气流股的打火是很艰难的，非常容易脱火，其缘故取决于：燃气出入口速率超过火苗快速传播导致脱火，这类脱火状况在采用燃气时比较比较严重；燃气流股中只供少量气体，燃气量远高于点燃必须的含尘量，井式熔锌炉，同有效供风的预混气体对比火苗散播速度比较慢，非常容易脱火；刚从燃气孔喷出来的火苗，刚度差，非常容易被高速喷出来的空气流熄灭。有的经销商选用设一般、储热两个烧嘴的方法来处理打火难的难题。打火时应用一般烧嘴，烧到一定温度后再转换到储热式烧嘴上。燃气与气体化合物的起火温度为750 ~800 ，即火炉做到这一温度才可以转换，这对中小型炉而言可以，但对大中型炉而言显而易见对节能环保不好。同创工业炉生产的熔池式熔炼炉精选及耐用材料制作而成，设计合理、结构经久耐用，材料烧损少，熔铝烧损率<3%。

井式熔锌炉生产中疑难问题解答

熔铝炉疑难问题：“四低”指溶炉燃烧气体压力低，应检查风主机房鼓风机电机；压缩空气压力低，如低于2.5大气压力，应提压，检查手阀；泰安通创工业炉是一家专业从事大型铝熔炼炉设计和施工的厂家。本公司一直致力于铝业等工业炉窑建筑材料、炉膛施工技术、炉型及节能改造的探索与探讨，积累了丰富的经验。欢迎来到我们的服务热线。油压得很低，检查油泵和过滤装置；压力低，检查液化气罐及闸阀等。“三高”指炉压高，井式熔锌炉价格，检查储热球；温度高，检查热电阻，检查路线等；另一高主要表现为尺寸枪经常出难题，火苗泄漏到炉壁等，检查油路是不是泄露，检查小枪有无烧蚀等。“两不稳定”指大、文火没法引燃、不稳定、易锁住等，它是打火前期较经常和不便的难题，解决方式为：A油路难题：检查油路，清理油枪、枪眼，井式熔锌炉定做，过滤装置等，并确保汽柴油品质。B风路难题：检查风路，确保压力、压缩空气等符合规定。C观查是不是紫外光探测仪不干净的，导致意见反馈给控制板的数据信号禁止。D应多引入新技术应用，多方面处理气体和油占比在烧嘴转换情况

下的不融洽，所产生的一系列没法打火或火苗不稳定的难题。

一、熔铝炉在打火前要查验电器设备是不是运行一切正常，出现异常状况，应妥善处理，不可以带故障工作中。二、熔铝炉在加料时要在炉底先投放一部分散料，以防投放块料面层时碰撞毁坏炉底。三、以便提升熔化率，井式熔铝炉多少钱，降低熔化时间，在竖炉内要投放充足多的炉料，并随熔化全过程立即填补炉料，避免串出野火，奢侈浪费燃料。四、喷嘴打火前的提前准备工作中：1、打开全部风门。泰安同创工业炉公司多年来一如既往的坚持技术精益求精，品质如一，专注服务于铸造、加热、锻造、熔化、金属热处理行业，我们对于金属工业的激情此刻也达到了历史新高！2、启动离心风机，打开喷嘴风门，吹扫炉内残留气体几分钟后关掉好喷嘴风门。3、启动油泵，调整回输油泵及针型阀，至喷嘴前的汽压为0.1Mpa.

同创工业炉坚持以科技为依托，以市场求发展，不断地引进新技术、新工艺，对产品结构进行更新换代，公司多年来不断强化企业管理，努力提高员工的整体素质，在生产过程中按质量体系要求严格控制生产的各个工序，从而确保在市场竞争中立于不败之地，用户遍及全国，并远销东南亚、东亚、欧洲等国家及地区，为我国的有色金属加工事业发展做出了一定的贡献。

CURRENTBUYSELLTITLE

由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业炉有限公司（www.taiantongchuang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。同创废铝熔化炉不需要添加熔盐，不需要对废料进行处理，能源消耗低，熔化率高，操作安全，带有或没有铝液强制循环系统。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！