

# 金源环宇蓄电池JYHY12500 参数

产品名称	金源环宇蓄电池JYHY12500 参数
公司名称	德益仁合电源科技（北京）有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:金源环宇蓄电池 型号:JYHY12500 尺寸（mm）:230*138*211
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街
联系电话	15321797571

## 产品详情

### 金源环宇蓄电池JYHY12500 参数报价

金源环宇蓄电池自放电(1) 当一经充电之电池若经长期储存，则其容量将逐渐减少，并成为放电状态，此种现象称为自放电，且这现象是无法避免的。即使电池未使用过，也会因电池内部起化学及电化学反应而造成自行放电，现将铅酸蓄电池的自行放电之情况分述如下:A.化学因素不论是阳板(PbO<sub>2</sub>)还是阴板(Pb)的活化物质，都需经分解或逐步与硫酸反应(电解液),而转变成较稳定之硫酸铅，这个过程也就是自行放电。B.电化学因素由于不纯物质的存在，电池内部会形成局部电路或与两极发生氧化还原反应，而造成自行放电。力能电池电解质因杂质含量极低，因而自放电量非常小，这源于电池的超强保持特性。(2) 电池的自放电与储存温度有着密切的关系电池放电后应立即充电，不可将电池在放电后长期搁置;不需要用的电池搁置-段时间后应进行重复充电，直至容量恢复到储存前的水平。当容量仅为或低于额定容量的40%时(开路电压25 ° C时低于6.3V/12.63V)，应用均衡充电以使容量恢复。常温下应三个月一次对电池进行充电，(补充方法请参见表3)低温下电池可储存更长的时间，例如电池储存于15 ° C,无潮湿，干净及无阳光照射的地方，在进行必要的充电前，可保持12个月以上。

### 金源环宇蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。

6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

## 密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

## 免维护

H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

## 安全可靠

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压\*。例如，12V逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

## 长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

## 性能高

(1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。

(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25 )储存半年以上仍可正常使用。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压\*性好，选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

## 金源环宇蓄电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、\*机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》- 10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组\*性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组\*性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对\*的特性，确保在投入使用后长期的放电\*性和浮充\*性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对\*性；定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组