

CA6240A 马鞍车床 普通机床 卧式车床

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | CA6240A 马鞍车床 普通机床 卧式车床 |
| 公司名称 | 沈阳兴盛华机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:普通车床 控制形式:人工 型号:CA6240A |
| 公司地址 | 沈阳市于洪区西湖街22-7号11门 |
| 联系电话 | 024-62448471 13591488797 |

产品详情

| | | | |
|--------|---------------------------|--------|------------|
| 类型 | 普通车床 | 控制形式 | 人工 |
| 型号 | CA6240A | 主电机功率 | 7.5 (kw) |
| 外形尺寸 | 2668 × 1000 × 1267 (mm) | 加工精度 | 普通精度 |
| 最大加工长度 | 900 (mm) | 最大加工直径 | 400 (mm) |
| 最大回转直径 | 400 (mm) | 主轴转速级数 | 24/12 |
| 主轴通孔直径 | 52 (mm) | 安装形式 | 落地式 |
| 布局形式 | 卧式 | 适用行业 | 通用 |
| 动力类型 | 机械传动 | 适用范围 | 通用 |
| 产品类型 | 全新 | 是否库存 | 是 |

该产品为代有马鞍的卧式车床，马鞍内有效宽度为210mm内，具有较大回转直径(630)。适用于车削内外圆柱面，圆锥面及其它旋转面，车削各种公制、英制、模数和径节螺纹，并能进行钻孔，铰孔和拉油槽等工作。

结构特点：

床身宽于一般车床，具有较高的刚度，导轨面经中频淬火，经久耐用。机床操作灵便集中，溜板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。机床结构刚度与传动刚度均高于一般车床，功率利用率高，适于强力高速切削。主轴孔径大，可选用附件齐全。

| 项目 | 单位 | 规格 |
|----------------|----|------|
| 床身上最大回转直径 | mm | 400 |
| 最大工件长度(二顶尖间距离) | mm | 1000 |
| 最大车削长度(最大加工长度) | mm | 900 |

| | | |
|--------------------------|-----------|---|
| 刀架上回转直径 | mm | 210 |
| 马鞍内回转直径 | mm | 630 |
| 马鞍内有效宽度 | mm | 210 |
| 主轴中心至床身平面导轨距离 | mm | 205 |
| 主轴通孔直径 | mm | 52 |
| 主轴孔前端锥度 | 莫氏 | 莫氏圆锥6号 |
| 主轴头形式 | - | a6 |
| 主轴转速级数 | - | 正转24；反转12 |
| 主轴转速范围 | r/min | 正转11-1600(50hz),12-1680(60hz);反转14-1580(50hz),16.8-1896(60hz) |
| 纵向进给范围种类 | - | 64 |
| 纵向进给范围-标准进给 | mm/r | 0.08-1.59 |
| 纵向进给范围-小进给 | - | 0.028-0.054 |
| 纵向进给范围-加大进给 | - | 1.71-6.33 |
| 横向进给范围种类 | - | 64 |
| 横向进给范围-标准进给 | mm/r | 0.04-0.79 |
| 横向进给范围-小进给 | - | 0.014-0.027 |
| 横向进给范围-加大进给 | - | 0.86-3.16 |
| 刀架纵向的快移速度 | m/min | 4 |
| 刀架横向的快移速度 | m/min | 2 |
| 上/下刀架最大行程(小刀架移动行程/横刀架行程) | mm | 140/320 |
| 刀架转盘回转角度 | - | $\pm 90^{\circ}$ |
| 刀杆截面尺寸(四方刀架刀杆截面) | mm | 25 × 25 |
| 主轴中心线至刀具支承面距离 | mm | 26 |
| 床尾主轴直径(尾座套筒直径) | mm | 75 |
| 床尾主轴孔锥度(尾座套筒锥孔锥度) | - | 莫氏圆锥5号 |
| 床尾主轴最大行程 | mm | 150 |
| 机床丝杠螺距 | mm | 12 |
| 加工公制螺纹范围及种数 | mm | 44种；1-192 |
| 加工英制螺纹范围及种数 | 牙/寸 (tpi) | 21种；2-24 |

| | | |
|----------------|-----|--------------------|
| |) | |
| 加工模数螺纹范围及种数 | mm | 39种 ; 0.25-48 |
| 加工径节螺纹范围及种数 | dp | 37种 ; 1-96 |
| 床身导轨宽度(导轨跨度) | mm | 400 |
| 床身导轨硬度 | rc | rc52 |
| 主电机功率 | kw | 7.5 |
| 机床净重 | kg | 2070 |
| 机床毛重 | kg | 2860 |
| 机床轮廓尺寸 (长×宽×高) | mm | 2668 × 1000 × 1267 |
| 机床包装尺寸 (长×宽×高) | mm | 2850 × 1520 × 2010 |
| 加工精度 | - | it7 |
| 表面光洁度 | μ m | ra1.6 |