

# 交叉滚子导轨 煜瀚YUK 交叉滚子导轨图片

产品名称	交叉滚子导轨 煜瀚YUK 交叉滚子导轨图片
公司名称	煜瀚传动元件（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇新兴路888号
联系电话	18217666580

## 产品详情

煜瀚传动元件（上海）有限公司  
一直倾心致力于交叉滚子导轨、交叉导轨，交叉滚针导轨、滑台气缸导轨、滑台和非标定制完全还原图纸效果，满足客户各项需求等产品的制造研发。

交叉滚子导轨优势有哪些呢？

- 1、机械能耗小和精度高，速度快，承载能力大
- 2、滚动磨擦力小，稳定性能好；
- 2、接触面积大，交叉滚子导轨图片，弹性变形量小
- 3、有效运动体多，交叉滚子导轨，易实现高刚性、高负荷运动；
- 4、结构设计灵活，安装使用方便，寿命长；

煜瀚传动元件（上海）有限公司  
一直倾心致力于交叉滚子导轨、交叉导轨，交叉滚针导轨、滑台气缸导轨、滑台和非标定制完全还原图纸效果，满足客户各项需求等产品的制造研发。

交叉滚子导轨正确的按照方法

1.用除油剂将零件基准面上的防锈油擦干净。因被除去防锈油的基准面容易生锈，因此，可用黏度低的油漆上，再使用。

2.将零件1~3的侧基面靠上定位台阶侧基面后，用螺钉预固定在床身和滑台基准面上，拧紧力不要太大，交叉滚子导轨防蠕动，使零件底面与相对的基准面紧密接合即可。用压板将零件压紧，使零件

的侧面与安装基准面贴紧。用力矩扳手按下表规定的力矩逐个拧紧零件的安装螺钉，从中间开始按交叉顺序向两端拧紧。

- 3.将调整侧的零件4作暂时的固定。
- 4.小心将保持架插入到中央附近。
- 5.将端部挡块安装在导轨端部。
- 6.将滑块左右移动到尽头，调整保持架到床身的中央位置。
- 7.把表头打在滑台的中心和侧面。
- 8.将滑台移至一侧的尽头，而且确认在调整螺栓正对处有滚柱后，轻轻拧紧调整螺钉。
- 9.将滑台移至另一侧的尽头，如上方法轻轻拧紧。
- 10.将滑台移至中央位置，把调整螺钉轻轻拧紧。
- 11.重复8-10的步骤，将滑台的间隙调到0为止。
- 12.参照下表给定的力矩值，按照8-10的步骤将调整螺钉固紧。
- 13.后将零件4固紧。跟调整螺钉的紧固步骤类似，移动滑台，保证紧固螺栓的地方正对滚柱。

煜瀚传动元件（上海）有限公司

一直倾心致力于交叉滚子导轨、交叉导轨，交叉滚针导轨、滑台气缸导轨、滑台和非标定制完全还原图纸效果，满足客户各项需求等产品的制造研发。

数控轴承磨床、数控工具磨床、火花机床、线切割机床、滑台气缸、固晶机、点胶设备、自动化设备、OA机器及其周边机器、测定器、印刷基板开孔机，精密机器，光学测试仪、光学工作台、操纵机构、X射线装置的滑座部分，交叉滚子导轨VR系列，检验类设备的加样运动系统，CT的检查床，X光机等医学的设备等。

交叉滚子导轨-煜瀚YUK-交叉滚子导轨图片由煜瀚传动元件（上海）有限公司提供。交叉滚子导轨-煜瀚YUK-交叉滚子导轨图片是煜瀚传动元件（上海）有限公司（[www.yuhan66.com](http://www.yuhan66.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张焕洁。