

20, 20车床 C6140 沈阳机床 C620

产品名称	20, 20车床 C6140 沈阳机床 C620
公司名称	沈阳兴盛华机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:CA6140A*1000
公司地址	沈阳市于洪区西湖街22-7号11门
联系电话	024-62448471 13591488797

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	CA6140A*1000	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	2668*1000*1267 (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	1000 (mm)	最大加工直径	400 (mm)
最大回转直径	400 (mm)	主轴转速级数	24/12
主轴通孔直径	52 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	通用
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

本系列车床适用于车削内外圆柱面，内锥面及其它旋转面。车削各种公制、英制、模数和径节螺纹，并能进行钻孔和拉油槽等工作。结构特点：1.ca系列产品，以“a”型为基型，派生出几种变形产品。b型：主轴孔径80mm，c型：主轴孔径104mm。f型：液压仿形。m型：精密型。

2.床身宽于一般车床，具有较高的刚度，导轨面经中频淬火，经久耐磨。

3.机床操作灵便集中，滑板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。4.机床结构刚度与传动刚度均高于一般车床，功率利用率高，适于强力高速切削。主轴孔径大，可选用附件齐全。

项目	单位	规格
床身上最大回转直径	mm	400
最大工件长度(二顶尖间距离)	mm	1000
最大车削长度(最大加工长度)	mm	900
刀架上回转直径	mm	210
主轴中心至床身平面导轨距离	mm	205

主轴通孔直径	mm	52
主轴孔前端锥度	莫氏	莫氏圆锥6号
主轴头形式	-	a6
主轴转速级数	-	正转24；反转12
主轴转速范围	r/min	正转11-1600(50hz),12-1680(60hz);反转14-1580(50hz),16.8-1896(60hz)
纵向进给范围种类	-	64
纵向进给范围-标准进给	mm/r	0.08-1.59
纵向进给范围-小进给	-	0.028-0.054
纵向进给范围-加大进给	-	1.71-6.33
横向进给范围种类	-	64
横向进给范围-标准进给	mm/r	0.04-0.79
横向进给范围-小进给	-	0.014-0.027
横向进给范围-加大进给	-	0.86-3.16
刀架纵向的快移速度	m/min	4
刀架横向的快移速度	m/min	2
上/下刀架最大行程(小刀架移动行程/横刀架行程)	mm	140/320
刀架转盘回转角度	-	$\pm 90^{\circ}$
刀杆截面尺寸(四方刀架刀杆截面)	mm	25 × 25
主轴中心线至刀具支承面距离	mm	26
床尾主轴直径(尾座套筒直径)	mm	75
床尾主轴孔锥度(尾座套筒锥孔锥度)	-	莫氏圆锥5号
床尾主轴最大行程	mm	150
机床丝杠螺距	mm	12
加工公制螺纹范围及种数	mm	44种；1-192
加工英制螺纹范围及种数	牙/寸(tpi)	21种；2-24
加工模数螺纹范围及种数	mm	39种；0.25-48
加工径节螺纹范围及种数	dp	37种；1-96
床身导轨宽度(导轨跨度)	mm	400

床身导轨硬度	rc	rc52
主电机功率	kw	7.5
机床净重	kg	2070
机床毛重	kg	2750
机床轮廓尺寸(长×宽×高)	mm	2668×1000×1267
机床包装尺寸(长×宽×高)	mm	2850×1520×2010
加工精度	-	it7
表面光洁度	μm	ra1.6