

硅胶牙模定制 嘉兴硅胶牙模 海龙硅胶

产品名称	硅胶牙模定制 嘉兴硅胶牙模 海龙硅胶
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，硅胶牙模价格，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

硅胶模具制作方法的注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则减少。固化剂使用过量，硅胶复模牙模，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，操作时间会延长。
- 2、为防止模具硅胶物性变化，建议不加硅油。
- 3、为了您的模具能达到最佳使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。
- 4、硬模也可用树脂制作。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，嘉兴硅胶牙模，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

抗撕强度：常用测度抗撕强度的方法有直角法和半圆法，两者测试值不同，用直角法测试高抗撕硅胶一般能达到将近50Kgf/cm，用半圆法测试可达35Kgf/cm以上。高抗撕硅胶都是气相法硅橡胶。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

各种工业硅胶再生时的z高温度不应超过以下限度：

粗孔硅胶不得高于600 ；

细孔硅胶不得高于200 ；

蓝胶指标剂（或变色硅胶）不得高于120 ；

硅胶不得高于350 。再生后的硅胶，其水分一般控制在2%以下即可重新投入使用。

硅胶吸附有机杂质后的再生

焙烧法对于粗孔硅胶，硅胶牙模定制，可放在焙烧炉内逐渐升温至500--600 ，约经6—8小时至胶粒呈白色或黄褐色即可。对细孔硅胶，焙烧温度不能超过200 。

硅胶牙模定制-嘉兴硅胶牙模-海龙硅胶(查看)由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司（www.hrssilicone.com.cn）有实力，信誉好，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进海龙硅胶和您携手步入辉煌，共创美好未来！